

Technický list

EH1

2 komponentná reakčná živica na epoxidovej báze

Použitie:

- penetrácia na EP náterové systémy bez rozpúšťadiel na betón, maltu a oceľ
- utesnenie cementových podkladov napr. v dielňach, továrňach, parkovacích domoch, parkovacích ploch atď.
- spevňovanie betónu a maltových plôch
- adhézy mostík a povrchová úprava najmä na rôzne nasiakavé podklady
- povrchové ošetrenie podkladu pre dosiahnutie ľahko umývateľného povrchu

Vlastnosti:

- bez rozpúšťadiel, bez pigmentu
- nízka viskozita s vysokou kapilárnou schopnosťou
- prienik do jemných pórov a kapilár a vytvára povrch s vysokou príľnavosťou
- univerzálne použitie na betón, maltu a kovové povrchy
- pojivo pre EP malty a farbené povrchy s ošpeďujúcimi prísadami
- vo vytuhnutom stave odoláva vode, morskej vode, odpadovým vodám, rôznym lúhom, zriedeným kyselinám, roztokom soli, minerálnym olejom, mazivám a olejom ako aj mnohým rozpúšťadlami
- pri pôsobení UV žiarenia je nutné počítať z jemnými zmenami odtieňa

Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +10°C (povrchová teplota podkladu)

Pracovný postup:

- **PODKLAD:** riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka, mastnoty a oleje odstrániť vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovým vodným lúčom, brokovaním) až na únosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$). Zostatková vlhkosť betónového podkladu nesmie byť nad 4%. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad teplotou rosného bodu. Zalievaná podkladová vrstva musí byť opatrená voči vzlianjúcej vlhkosti.
- **MIEŠANIE:** komponenty živica s plnivom a tvrdidlo sa dodávajú v dohodnutom pomere. Tvrdidlo sa bezo zvyšku pridá do živice s plnivom a mieša sa profesionálnym nízkootáčkovým miešačom pri max. 300 ot./min., kým nie je zmes homogénna Po cca. 5 minútach miešania zmes preliať do čistej nádoby a ešte raz poriadne premiešať. Teplota oboch komponentov by mala byť pri miešaní min. 15°C.
- **SPRACOVANIE:** pomocou hladítka z penovej gummy rovnomerne rozotrieť. V prípade potreby sa môže do čerstvej zmesi rozsypať piesok (zrnitosť 0,1-0,3 mm, množstvo materiálu cca. 1,5-3 kg/m²). Pri väčších nerovnostiach je možnosť prídania 35-45% spojiva (piesok 0,1-0,4 mm). Nanášanie sa realizuje pomocou zubatej špachtle.
- **VYTUHNOTIE:** pri spracovaní reakčných živíc je nutné sledovať nielen teplotu okolia, ale aj teplotu stavebného prvku. Pri vysokých teplotách okolia sa chemické reakcie urýchľujú, pri nízkych teplotách skracujú. Pre plnohodnotné vytuhnutie živice musí byť

priemerná teplota podkladu vyššia ako minimálna teplota. Pri použití v exteriéry je nutné povrch po aplikácii chrániť dostatočnú dobu pred vlhkosťou. Pri príliš rýchlym vniknutí vlhkosti môže nastať sfarbenie povrchu do biela a/alebo môže byť povrch lepkavý, čo môže nepriaznivo vplyvať na ďalšie vrstvy. Pokiaľ sa tak stane, je nutné pôvodný náter odstrániť pieskovaním.

Dôležité odporúčania:

- povrchová úprava alebo adhézy mostík plní svoju úlohu až po úplnom vytuhnutí keď sa na povrchu vytvorí lesklý film
- ak sa robil posyp a po pozametaní zbytkového posypu nevzniknú lesklé plochy môžeme vychádzať z toho, že povrch je veľmi nasiakavý a náter je nutné opakovať

Technické údaje:**EH1**

farba:	transparentná, jemne do žltkastá		
zmiešavací pomer:			2:1
hustota: (23°C / 50% RVV)		g/cm ³	1,10
viskozita:	10°C	mpas.	cca. 1000-1500
	20°C	mpas.	cca. 500-700
doba spracovateľnosti:	10°C	min.	cca. 60-75
	20°C	min.	cca. 45
	30°C	min.	cca. 20-30
možnosť prerobenia:	10°C	hod.	24 - 36
	20°C	hod.	10 - 20
úplné vytuhnutie:	20°C	dní	7
spotreba materiálu:	zákl. náter	g/m ²	cca. 300-500
	utesnenie (2x)	g/m ²	cca. 600-800
	povrch. utesnenie	g/m ²	cca. 250-400
tuhosť materiálu:		%	100
pevnosť v ťahu:			> zlyhanie betónu

Skladovanie:

- 2 zložkové balenie, 1 a 12 kg vedro
- skladovateľnosť 12 mesiacov na suchom mieste v uzavretých baleniach

Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- nejedzte, nepite, nefajčite, nevdychujte výpary

Certifikát:

- EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky a pokusy. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Január 2013