

MALTY PRE STYK S PITNOU VODOU

- TW05 STIERKA PRE STYK S PITNOU VODOU**
- TW10 MALTA PRE STYK S PITNOU VODOU**
- TW20 MALTA PRE STYK S PITNOU VODOU**
- TW40 MALTA PRE STYK S PITNOU VODOU**

Certifikáty, osvedčenia, atesty

- › schválený systém reprofiliácie betónov podľa
 - EN 1504-3 „reprofilácia BK s nosnou a bez nosnej funkcie“
 - EN 13813 „cementový poter pre pochôdzne plochy (**TW10** až **TW40**)
- › testované podľa technických pravidiel DVGW - pracovných listov W270 a W347
- › vysoká odolnosť voči prenikaniu chloridov overená testovaním koeficientu migrácie chloridov (**TW20**)
- › testované podľa pracovného listu W300 (**TW20** až **TW40**)
- › vnútropodniková kontrola výroby podľa EN 1504-3 a EN 13813
- › certifikácia spoločnosti podľa EN ISO 9001:2015

Vlastnosti

- › cementom viazaná malta vhodná pre styk s pitnou vodou pripravená na okamžité použitie
- › stačí zamiešať s pitnou vodou
- › z mikrobiologického hľadiska vhodná na konštrukcie v styku s pitnou vodou
- › nepodporuje rast mikrobov
- › nemá fungicídne a baktericídne účinky
- › zušľachtená mikrosilikou
- › dá sa spracovať ručne aj strojne
- › zabraňuje migrácii nečistôt z podkladu do pitnej vody
- › mäkká plastická konzistencia s veľmi dobrou stabilitou na zvislých aj stropných plochách
- › vynikajúce spracovanie striekaním za mokra systémom MAVO-PAGEL[®]

Systémové komponenty

- TW10 - TW40** Malty pre styk s pitnou vodou
- TW05** Stierka pre styk s pitnou vodou

Použitie

- › povrchová úprava a oprava povrchov v oblasti výroby a skladovania pitnej vody
- › povrchová úprava a oprava povrchov v potravinárskom priemysle
- › oprava betónu, omietok, poterov, rozvodov pitnej vody a nádrží na pitnú vodu

Technické údaje

Typ			TW05	TW10	TW20	TW40
použitie			stierka	jemná malta*	torkrét	malta
zrornosť		mm	0-0,5	0-1	0-2	0-4
množstvo vody	max.	%	16	13	13	12
doba spracovania		min	30	30	30	30
spotreba cca		kg/(m ² · mm)	1,85	1,9	1,9	1,9
hmotnosť čerstvej malty cca		kg/m ³	2.000	2.100	2.100	2.150
hrúbka vrstvy		mm	2-6	5-10	10-30	20-40
pevnosť v tlaku **	24 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 35	≥ 45	≥ 45	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 45	≥ 55	≥ 55	≥ 60
prilnavosť k podkladu	7 d	N/mm ²	≥ 1,5	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0
E - Modul (statický)	28 d	N/mm ²	≥ 15.000	≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 20.000
klasifikácia podľa EN 1504 - 3			R3	R4	R4	R4

* využíva sa aj ako adhézný mostík

** skúška pevnosti v tlaku podľa DIN EN 196 - 1

Poznámka: Povrchovú úpravu a jej vizuálny dojem ovplyvňuje množstvo vody pridanej do miešania, typ aplikácie a následného spracovania. Nie je možné vylúčiť nerovnomerné sfarbenie povrchu.

Malty určené pre styk s pitnou vodou **TW** nie sú určené ako povrchy s dekoratívnymi požiadavkami. Nerovnomerné sfarbenie povrchu, tvorbu výkvetov môžu spôsobovať cudzie faktory ako voda, počasie, chemické reakcie.

Výkvetom a farebným zmenám je možné do značnej miery predísť nanosením poslednej vrstvy **TW05** v hrúbke min. 5 mm striekaním za mokra systémom MAVO-PAGEL®.

skladovanie: 12 mesiacov v chladnom a suchom sklade bez mrazu a v nenačatých obaloch

balenie: 25 kg vrecia, europaleta 1 000 kg

trieda nebezpečnosti: materiál nie je nebezpečný, dodržiavajte údaje uvedené na obale

GISCODE: ZP1

PAGEL - zloženie výrobku:

cement: podľa DIN EN 197 - 1

kamenivo: podľa DIN EN 12620

prísady: podľa DIN 450, DIN 13263 (popolček, mikrokremičitan a pod.)

Triedy vlhkosti súvisiace s koróziou betónu z dôvodu alkalicko-kremičitej reakcie

trieda vlhkosti	WO	WF	WA	WS
TW	•	•	•	•

Prísady a prímеси vo výrobkoch spoločnosti PAGEL® vyhovujú požiadavkám pre triedu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojov uvedených v norme EN 12620.

Priradenie triedy expozície podľa STN EN 206-1/DIN 1045-2/DVG W 300-4

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	X _{TWB}
	123	123	123	1234	1234	123**	123	
TW05	•	••••	•	•	•	•	•	
TW10	•	••••	••••	••••	••••	••••	••	•
TW20	•	••••	••••	••••	••••	••••	••	•
TW40	•	••••	••••	••••	••••	••••	••	•

TW10, TW20, TW40:

* pri ataku síranom až do 600 mg/l

** s ochrannými opatreniami podľa DIN 1045 - 2

Spracovanie

Príprava podkladu:

Odstráňte uvoľnený a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a ďalšie nečistoty z povrchu. Použite blastovanie, brokovanie, otryskávanie HDW, brúsenie, osekávanie, alebo iné účinné metódy, tak aby bola odhalená zrnitá a únosná štruktúra betónového podkladu. Musí byť dosiahnutá odtrhová pevnosť viac ako 1,5 N/mm² (podľa metódy KEW viac ako 1,0 N/mm²).

Vlhčenie:

Betónový podklad vlhčite v 6 až 24 hodinovom predstihu, kým sa nedosiahne kapilárne nasýtenie.

Betonárska výstuž:

Príprava povrchu výstuže a ostatných kovových zabudovaných častí závisí od požiadaviek uvedených v platných predpisoch a musia byť zabezpečená vopred.

Neželezné kovy:

Cement a cementom viazané stavebné výrobky vyvolávajú reakciu s povrchmi neželezných kovov (hliník, meď, zinok).

Miešanie:

Suchá vrecovaná malta je pripravená na okamžité použitie, stačí ju už len zmiešať s pitnou vodou. Nalejte predpísané množstvo vody do čistej nádoby na miešanie, alebo priamo do vhodnej miešačky, okrem zostatkového množstva. Pridajte suchú maltu a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte ešte aspoň ďalšie dve minúty, kým nebude zmes homogénna.

Zámesova voda:

Voda v pitnej kvalite

Teplotný rozsah pri aplikácii:

Od +5° C do +35° C (teplota prostredia, podkladu a materiálov v kontakte s maltou).

Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces tuhnutia, vyžadujú intenzívne miešanie a znižujú tekutosť/plasticitu. Vyššie teploty vývoj tuhnutia urýchľujú.

Nanášanie:

Ochrana proti korózii:

Obnaženú a očistenú oceľovú betonársku výstuž ošetríte dvomi vrstvami stierky na pitnú vodu **TW05**. Dodržiavajte údaje v technickom liste.

Stierka: TW05

V prípade potreby vyplňte a uzatvorte existujúce dutiny a póry štetcom, kartáčom, alebo špachtľou. Potom naneste vhodným náradím stierku na pitnú vodu **TW05** metódou "čerstvé do čerstvého" a po primeranej dobe povrch zarovnajete a vyhladíte. Pri aplikácii striekaním si v prípade potreby vyžiadajte technické poradenstvo.

Ručné spracovani: TW10 až TW40

Minerálny adhézný mostík **TW10** do očisteného a vopred navlhčeného betónového podkladu našajte štetcom, alebo kefou bez medzier zatlačením hlboko do pórov. Následná vrstva musí byť realizovaná metódou "čerstvé do čerstvého" (mokré do mokrého). Potom naneste maltu pre styk s pitnou vodou **TW** a vhodným náradím ju zarovnajete a vyhladíte do požadovaného tvaru a vzhľadu.

Strojná aplikácia:

Spracovanie malty pre styk s pitnou vodou **TW10** a **TW20** procesom MAWO-PAGEL[®] mokrým striekaním. Maltu je možné striekať pomocou bežných čerpadiel so závitkovým podávaním s premenlivým prevodom, ktoré sú vhodné pre túto aplikáciu. Striekaciu dýzu držte vo vzdialenosti približne 50 cm v pravom uhle k povrchu striekania.

Prvá vrstva sa nastrieka so zvýšeným výkonom stlačeného vzduchu ako podpora adhézneho mostíka. Ďalšie vrstvy sa nanášajú vhodným nastavením dopravnej rýchlosti a výkonu stlačeného vzduchu. Reguláciu dopravnej rýchlosti a výkonu stlačeného vzduchu vykonáva odborný personál v závislosti od miestnych podmienok. Následné spracovanie a prípadné potrebné vyhladenie povrchov je možné realizovať ihneď po ukončení striekacích prác.

Vzduchový kompresor:

najmenej 5 m³/min, 5 barov

Ošetrovanie:

Plochy s čerstvo nanesenou maltou je nutné okamžite chrániť pred predčasným odparovaním vody spôsobeným vetrom, priedaním, slnečným žiarením. Ochrana sa vykonáva po dobu 3 až 5 dní.

Spôsoby ošetrovania:

Vodná hmla, paronepriepustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie a pod.