

GREMMLER GI 103

je epoxidový, dvojzložkový náter na cementové a oceľové povrchy

Použitie

- základná vrstva izolačného systému pre mosty
- kotviaci impregnačný náter na mostovky
- zapečatujúca vrstva pre betónové povrchy
- spojivo pre výrobu reprofilačných mált
- finálna povrchová úprava v garážach, dielňach, skladoch, na rampách a pod.
- produkt je vhodný pre exteriér aj interiér

Vlastnosti

- 2 zložková nízkoviskózná reakčná hmota na báze epoxidovej živice
- bez plniva, iba s ferebným pigmentom
- bez rozpúšťadiel
- odolnosť voči vysokým teplotám vznikajúcich pri natavovaní asfaltových hydroizolačných pásov
- nízka viskozita
- vysoká kapilárna aktivita
- vynikajúce vyplňanie pórov a kapilár aj pri nízkych teplotách
- pre použitie na minerálnych a cementových povrchoch, so zostatkovou vlhkosťou až do výšky 5%
- prudká reakčná krivka umožňuje aplikáciu aj pri nízkych teplotách od cca. +5°C (teplota podkladu)
- chráni betónové konštrukcie pred karbonatáciou pretože neprepúšťa oxid uhličitý (CO₂) a tým chráni betonársku výstuž pred koróziou
- pôsobením UV žiarenia je predpoklad zmeny sfarbenia a vznik kriedovania

Technické údaje

hustota	cca. 1,14 g/cm ³
pevnosť v ťahu	> zlyhanie betónu
tvrdosť Shore-A	D 82-88
prvok v pevnej fáze (pevná látka)	100%
viskozita	
zložka A	2.000-3.000 mPas
zložka B	80-120 mPas
po zmiešaní	cca. 1.000 mPas
aplikačná teplota	+5°C až +30°C

Spracovanie

pomer miešania podľa váhy podľa objemu	100:35 100:40
spotreba materiálu na oceľovom podklade na betónovom podklade pri 2 vrstvovom nanášaní	200-300 g/m ² 300-500 g/m ² 500-1000 g/m ²
doba spracovania (pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +5°C	8-12 min. 15-25 min. 70-90 min.
doba aktivity povrchu (pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +5°C	3-4 hod., max. 12 hod. 6-8 hod., max. 24 hod. 16-24 hod., max. 48 hod.
pokladanie bituménových pásov (pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +5°C	≥ 1 deň ≥ 1 deň ≥ 3 dni
vytuhnutie (plné zaťaženie pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +10°C	3 dni 7 dní 10 dní

Farba

- sivá (RAL 7032), bordová, alebo bledomodrá
- možnosť dodania aj v iných odtieňoch

Spracovanie – podklad

- podklad musí byť bez nesúdržných častíc, suchý, odmastený, bezprašný a únosný
- povrch podkladu je nutné odskúšať a podľa potreby upraviť vhodným spôsobom (otryskávaním, brúsením, blastrovaním, brokovaním, frézovaním a pod.)
- podľa spôsobu úpravy povrchu vznikajú rôzne drsné plochy, ktoré ovplyvňujú spotrebu materiálu

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. 092023

- veľké nerovnosti je nutné pred nanosením produktu vyrovnať vhodným materiálom

Spracovanie – náradie

- gumená stierka, valček s krátkym vlasom

Spracovanie – miešanie

- celé množstvo tužidla sa vleje do základnej zložky a zmes sa intenzívne a dôkladne premieša (dvojrvtuľovým miešadlom s nízkymi otáčkami)
- zmes sa preleje do ďalšej čistej nádoby a znova sa dôkladne premieša
- pred nanášaním na podklad musí byť zmes homogénna, roztierateľná, bez škvŕn

Spracovanie – aplikácia na mostovkách

- hotová zmes sa leje na predpripravený povrch
- zmes sa rozotrie pomocou gumenej stierky a valčeka (cca 400 g/m²)
- do čerstvo nanesej vrstvy sa vsype sušený kremičitý piesok frakcie 0,7 – 1,2 mm (cca 2000g/m²)
- po zaschnutí sa neukotvený piesok odstráni a nanese sa druhá vrstva (cca 600 g/m²)

Spracovanie – všeobecné podmienky

- nutnosť zmerania teploty materiálu, vzduchu a podkladu
- počas celého pracovného postupu (nanášanie aj tuhnutie) musí byť teplota od +5°C do + 30°C
- teplota podkladu musí byť o 3°C vyššia ako je aktuálna teplota rosného bodu
- relatívna vzdušná vlhkosť nesmie prekročiť 80%
- aplikácia by mala prebiehať pri konštantnej alebo klesajúcej tepote, týmto zamedzíme tvorbe bublín
- dôležité je aby bol povrch po aplikácii a počas tuhnutia vhodne odvetraný
- čerstvý povrch musí byť počas celej fázy tuhnutia chránený pred priamym kontaktom s vodou

Balenie

- 30 kg
- iné balenia na vyžiadanie

Likvidácia odpadu

- vytuhnutý materiál je možné zlikvidovať s bežným domovým odpadom

- prázdne nádoby je možné zlikvidovať recykláciou
- nestuhnuté tekuté komponenty a rozpúšťadlá sa likvidujú v zmysle platnej národnej legislatívy

Bezpečnosť pri práci

- používajte ochranné prostriedky
- prečítajte si kartu bezpečnostných údajov

Uskladnenie

- skladovateľnosť v neotvorenom originálnom balení je minimálne 12 mesiacov
- skladovať v suchu, chlade bez mrazu

Normy - atesty

- GI 103 je súčasťou certifikovaného hydroizolačného systému ALLMEDIAMost MA a ALLMEDIAMost AC
- Skúška typu č.61 a č.62/2022 (VUIS-CESTY BA)
- GI 103 spĺňa požiadavky STN 73 6242
- GI 103 spĺňa požiadavky TP 062 (MDVaRR SR)

Príklad použitia



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. 092023