

## Tepelnoizolačný podkladový profil ALLFIX

**Tepelnoizolačné podkladové profily ALLFIX** pre otvorové konštrukcie z konštrukčných dosiek PUR a PET a sendvičové konštrukcie s pridaním XPS



### Typy a použitie:

- podkladové profily pre rámy otvorových konštrukcií
- podkladové profily pre prahy otvorových konštrukcií
- rozširovacie a spojovacie profily pre rámy otvorových konštrukcií
- podkladové profily monolitické z dosiek PET alebo PUR
- podkladové profily sendvičovej konštrukcie z dosiek PET alebo PUR doplnené o jadro z XPS

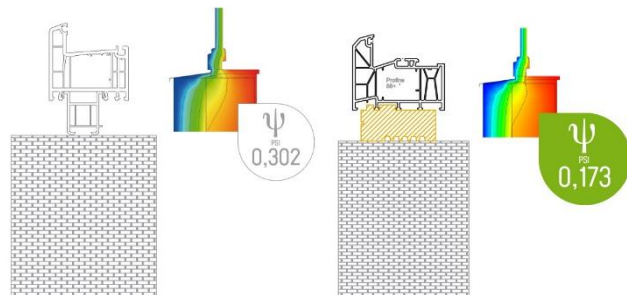
### Vlastnosti:

- tepelnoizolačné vlastnosti prebraté z nosného materiálu PUR alebo PET, pre podrobné informácie vid' samostatné TL
- prerušenie tepelných mostov v mieste parapetov, prahov a nadpražia
- výrazné zvýšenie hodnoty súčiniteľa prestupu tepla v mieste parapetu/prahu pri výmene bežného podkladového profilu za profil ALLFIX
- pri určitých hrúbkach profilov splnenie normy pre súčiniteľ prestupu tepla  $U_w$  od roku 2021 ( $U_w = 0,85 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$ )

### Návrh a cenová ponuka:

- pre návrh na mieru alebo cenovú ponuku štandardných profilov vyplňte prosím dotazník
- pokiaľ sa profil nenachádza v našej databáze, vieme ho navrhnuť, pokiaľ bude k dispozícii DWG náčrt rámu/prahu

### Priebeh izoterm a hodnota $\Psi$ profilov (príklad):



bežný PVC profil

tepelno-izolačný profil

### Forma dodania:

- geometria, výšky a šírky podľa už existujúceho návrhu alebo profil na mieru
- dĺžka profilov do 3000mm v 1 kuse, kratšie kusy podľa požiadavky, alebo v štandardizovaných rozmeroch 1200 mm alebo 2400 mm, dlhšie kusy sa pripravujú podľa požiadavky a to buď cez rybinový spoj alebo spoj pero/drážka (dodávané v rozloženom stave)
- možnosť balenia a značenia profilov (balíkov) podľa požiadavky

### Štandardné hrúbky a skladby profilov:

- monolit PUR 50, 60, 70 mm
- monolit PET 50, 60, 70 mm
- sendvič PUR (PUR/XPS20/PET) 50 (15/20/15), 60 (15/30/15) a 70 (15/40/15) mm
- sendvič PET (PET/XPS20/PET) 50 (15/20/15), 60 (15/30/15) a 70 (15/40/15) mm
- sendvič PUR a PET pre HST podľa požiadavky 90-300mm, nosné dosky 30mm doplnené o XPS
- ostatné rozmery a vyhotovenia na vyžiadanie

### Dôležité odporúčania:

- spracovateľnosť rovnaká ako pri MDF alebo OSB doskách, čiže bežné drevoobrábacie náradie
- pri kotvení do PUR dosky doporučujeme predvrtáť otvor, pri PET doske nie je nutné
- pre skrutkovanie doporučujeme používať štandardné drevoskrutky s priemerom 6mm s kónickou hlavou, vyhýbajte sa skrutkovaniu blízko okraja (platí najmä pre PUR)
- na lepenie alebo tmelenie je možné použiť lepiaci tmel TFS NEW, TFS RAPID alebo rýchlotuhnúce lepidlo OTTOCOLL M530 HI-SPEED

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca sa vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. 12/2023

## Tepelnoizolačný podkladový profil ALLFIX

- alt. len pre samotné tesnenie expanzné pásy ISO-BLOCO HF, HF ECO

\*hodnoty pre iné rozmery alebo sendvičové konštrukcie na vyžiadanie

Technické údaje:		PUR	PET
hustota	kg/m <sup>3</sup>	550	180
pevnosť v ohybe	N/mm <sup>2</sup>	7,8	3,2
pevnosť v tlaku	kPa	cca. 7000	cca. 3050
sila na vytrhnutie skrutky*	N	650	450
tepelná vodivosť	W/(m*K)	0,076-0,083	0,0403
elastický modul	N/mm <sup>2</sup>	500	165
tepelná rozťažnosť pri -20 až + 60 C°	K-1	28,375* 10 <sup>-6</sup>	68,55* 10 <sup>-6</sup>
nasiakavosť po 24. hodinách	%	0,1-0,4	1,3
protipožiarna trieda		E**	E**
hrúbková tolerancia	mm	±0,4	±0,4
teplotná stabilita	C°	-50 +100	-50 +100

\* platí pre skrutku do dreva o rozmere 4x60 mm, hĺbka 20mm

\*\* materiál pri horení nesteká/nekvapká (PET od 25mm)

### Súčiniteľ prestupu tepla a odpor pri prestupe tepla monolitckej konštrukcie:

mm	PUR*		PET*	
	R	U W/(m <sup>2</sup> K)	R	U W/(m <sup>2</sup> K)
50	0.83	1.21	1.33	0.75
60	0.96	1.04	1.57	0.64
70	1.09	0.92	1.80	0.56
80	1.22	0.82	2.03	0.49

### Súčiniteľ prestupu tepla a odpor pri prestupe tepla sendvičovej konštrukcie:

mm	PHS*		PET*	
	R	U W/(m <sup>2</sup> K)	R	U W/(m <sup>2</sup> K)
50 (15/20/15)	1,17	0,85	1,52	0,66
60 (15/30/15)	1,47	0,68	1,82	0,55
70 (15/40/15)	1,78	0,56	2,13	0,47
120 (30/60/30)	2,08	0,48	3,48	0,29
140 (30/80/30)	3,38	0,30	4,08	0,24
160 (30/100/30)	3,99	0,25	4,69	0,21
180 (30/120/30)	4,6	0,22	5,3	0,19
200 (30/140/30)	5,2	0,19	5,9	0,17

### Pracovný postup:

- Čo budete potrebovať
  - použiť lepiaci tmel TFS NEW, TFS RAPID alebo rýchlotuhnúce lepidlo OTTOCOLL M530 HI-SPEED
  - (310 ml kartuša na cca 10 bm profilov), alt. expanzná páska ISO-BLOCO HF, HF ECO
  - vymedzovacie podložky v min. šírke 50 mm a v rôznych hrúbkach
  - tesniace pásy, fólie a montážnu penu
  - drevoskrutky o priemere 6 mm a v rôznych dĺžkach pre rôzne výšky profilov
  - vrták do dreva/kovu o priemere 6 mm
  - píla na drevo (ručná alebo okružná)
  - vodováha
- Stavebná pripravenosť
  - stavebná pripravenosť podľa STN 73 3134 (Stavebné práce - Styk okenných konštrukcií a obvodového plášťa budovy - Požiadavky na skúšanie)
- Postup montáže
  - úprava profilu na požadovanú dĺžku (ak nie je vyrobený presne na mieru)
  - demontáž pôvodného podkladového profilu (ak bol dodaný s otvorovou konštrukciou)
  - nanosenie lepidla na perá (v niektorých prípadoch do drážky) v profile (priemer dýzy cca 5 mm)
  - pritlačte profil k rámu/prahu, ak ste si zvolili profil s vrtaním, tak ho priskrutkujte
  - k rámu/prahu
  - v prípade nerovnosti podložte profil vymedzovacími podložkami (rovnobežne s profilom, tak aby netrčali do interiéru alebo exteriéru)
  - pokiaľ montujete prahové profily tak ich doporučujeme fixovať montážnymi uholníkmi DVERE každých 400 až 500 mm ( v tomto prípade umiestnite vymedzovacie podložky v miestach uholníkov)
  - dokončite montáž podľa aktuálne platnej normy použitím tesniacich pásek a fólií ( podľa STN 73 3134)

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca s vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. 12/2023

# Tepelnoizolačný podkladový profil ALLFIX

## • Manipulácia

- po spojení rámu/prahu s profilom len lepidlom vo výrobe, je nutné profil fixovať a nechať 72 hodín tuhnúť
- po spojení rámu/prahu s profilom lepidlom a skrutkami vo výrobe, je možné s konštrukciou manipulovať okamžite
- po spojení rámu/prahu s profilom len lepidlom na stavbe je možné konštrukciu okamžite montovať
- pri manipulácii (uloženie, posun) celej konštrukcie po zemi je nutné položiť ju na plochu profilu, nie na hranu
- profily je nutné skladovať vo vodorovnej polohe bez previsov a to v suchu pri teplotách od +10°C do +35°C

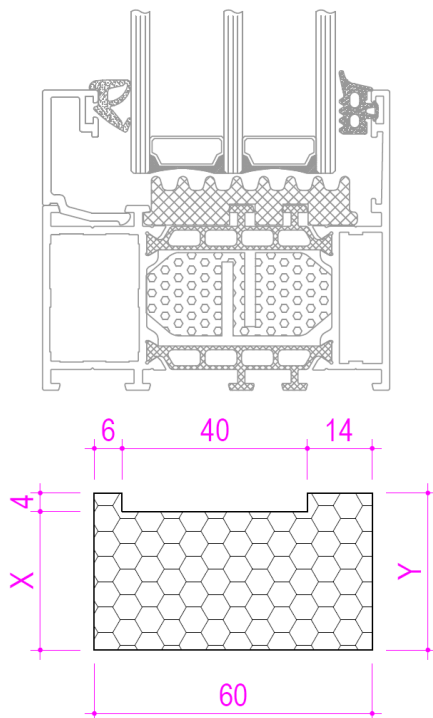
## Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení (PET – PET odpad, PUR – stavebný odpad)

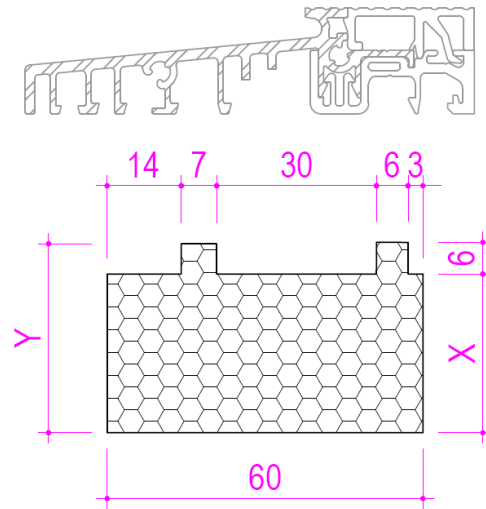
## Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- viď KBÚ pre jednotlivé materiály

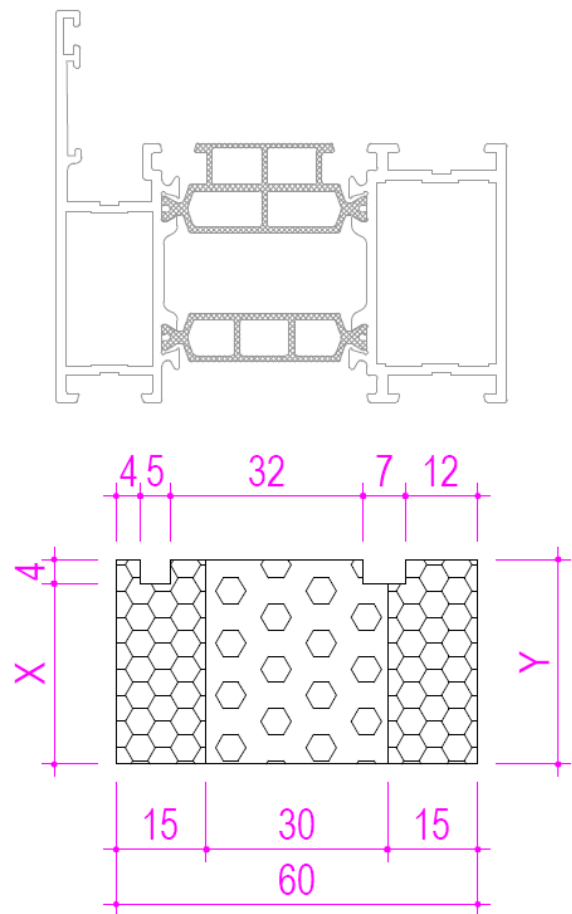
## RÁM



## PRAH



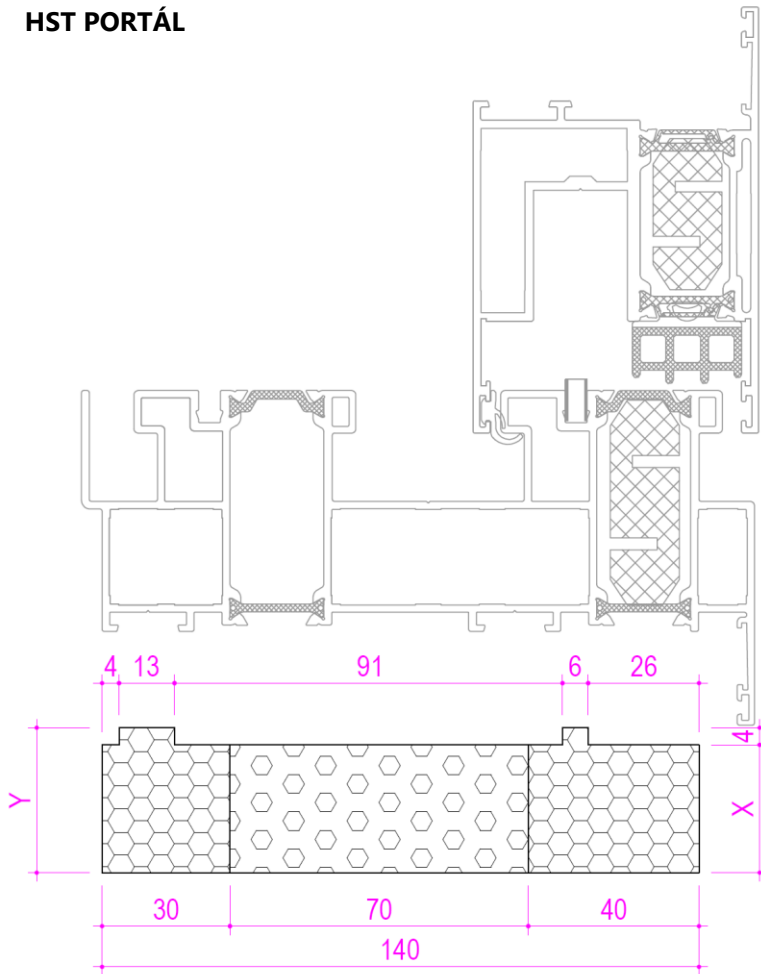
## SENDVIČ PHS/KES



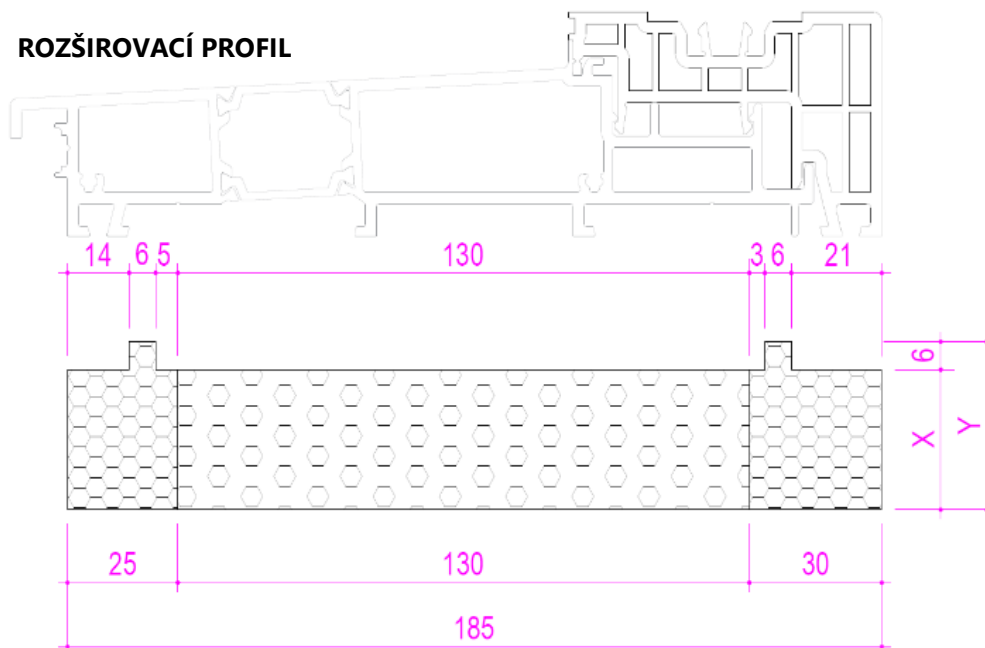
Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca s vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydávaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. 12/2023

# Tepelnoizolačný podkladový profil ALLFIX

## HST PORTÁL

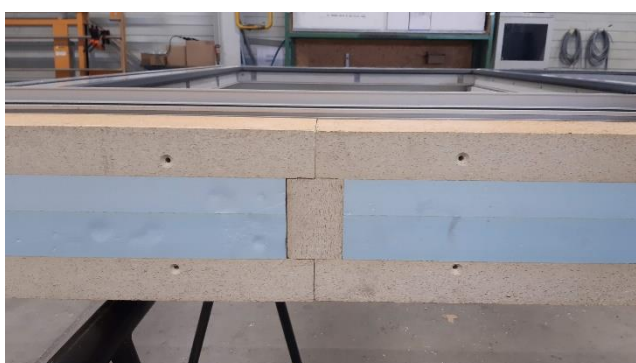
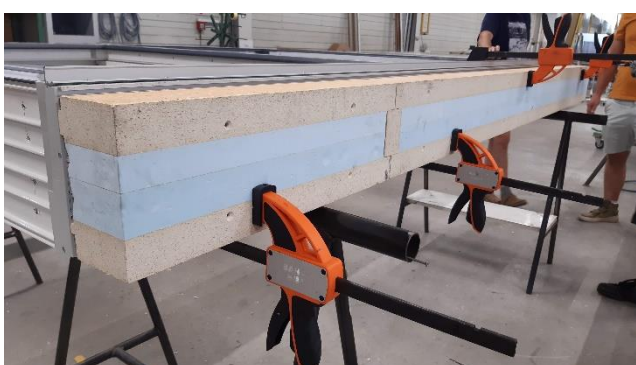


## ROZŠIROVACÍ PROFIL



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca s vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydáním nového technického listu sa tento stáva neplatným. 12/2023

## Tepelnoizolačný podkladový profil ALLFIX



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca s vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. 12/2023

**ALLMEDIA, spol. s r. o.**  
Pod gaštanmi 4  
821 07 Bratislava

DIČ: SK2020352169  
OR OS Bratislava 1,  
Oddiel: Sro, vložka 13/B  
Banka: Tatra Banka  
Č. účtu: 2922704759/1100

**E** allmedia@allmedia.sk  
**W** www.allmedia.sk  
**T** +421 2 62 248 748  
**F** +421 2 62 413 041

**ALLMEDIA, spol. s r. o.**  
– organizační složka  
Kaštanová 639/143  
617 00 Brno

IČO: 276 95 573  
OR KS Brno,  
oddíl A, vložka 19070  
Banka: ČSOB  
Č. účtu: 210533155/0300

**E** info@allmedia-cz.cz  
**W** www.allmedia-cz.cz  
**T** +420 515 919 780  
**F** +420 515 919 789