

## Technický list

### *DINITROL 550 - Multiprimer*

#### **Charakteristika:**

**Dinitrol 550 Multiprimer** je základná vrstva v systéme konštrukčného lepenia polyuretánovými lepidlami. Primer je na báze materiálov schnúcich pôsobením fyzikálnych a reaktívnych pochodov. Primer zlepšuje niekoľkonásobne príľnavosť lepidiel DINITROL PU D resp. F 500 a prípadne ďalších na báze PU. Nahradzuje doteraz používaný PRIMER N 500/25500 v plnom rozsahu.

#### **Oblasť použitia:**

**Dinitrol 550 Multiprimer** sa v konštrukčnom lepení využíva prakticky všeobecne. Bol špeciálne vyvinutý na použitie na galvanizovaných kovochoch, alumínia, ocele, sklom vystuženom polyestere a rôznych vrstvách farby atď. Tento Primer sa nepoužíva na polyuretánové povrchy. Na sklá sa používa špeciálny Primer DINITROL PUR 530.

#### **Aplikácia:**

**Dinitrol 550 Multiprimer** sa nanáša najlepšie pomocou aplikačnej fľaštičky, alebo kartáčka na čistú plochu predom upravenú DINITROLOM CLEANER – ACTIVATOR 520. Príľnavosť Multiprimeru je závislá na rôznych vlastnostiach povrchu. Z toho dôvodu doporučujeme, pokiaľ existujú nejaké pochybnosti, previesť najprv pokus s príľnavosťou. Tento krok v systéme lepenia možno vynechať iba v prípade dokonalého ošetrovania pomocou skúšok a to iba na málo obtiažnych povrchoch.

**Dinitrol 550 Multiprimer** je nutné pred vlastnou aplikáciou vo fľaštičke dokonale rozpracovať pomocou vlozenej miešacej guľičky.

**Dinitrol 550 Multiprimer** je veľmi hygroskopický a je nutné ho prechovávať v uzatvorených nádobách a v suchom prostredí.

#### **Skladovanie:**

6 mesiacov pri izbovej teplote v pôvodnom balení.

### **TECHNICKÉ PARAMETRE**

<b>Vlastnosť</b>	<b>Hodnota</b>
Základ lepidla	reaktívne polyuretány
Farba	čierna
Stav	tekutý
Hustota	0,98 g/cm <sup>3</sup>
Podiel pevných častíc	35%
Viskozita	15 sec. ( DIN 53211 )
Doba schnutia	15 min. ( 50 µm/ 23 °C )
Spracovanie otvorenej nádoby	max. 7 dní
Bod vzplanutia	< 21 °C