

RotabroachTM **ELEMENT 30**

Magnetická vrtačka

Číslo modelu Element30/1, Element30/3

Tento stroj (sériové číslo) je schválený CE.



Rotabroach[®]

OSL rezacie technológie
Burgess Road
Sheffield, Južný Yorkshire
Spojené kráľovstvo
S9 3WD

ALLMEDIA, spol. s r.o.
Pod gaštanmi 4, 821 07
Bratislava
Tel: +421 2 6231 0920
E-mail: allmedia@allmedia.sk

Webstránka: www.allmedia.sk

Ďakujeme, že ste si zakúpili našu magnetickú vŕtačku Element 30.
Veľmi by nás zaujímala vaša spätná väzba na tento stroj.

Ďalšie produkty od Rotabroach:



Ďakujeme za nákup

OBSAH PRÍRUČKY

	Stránka
1) Zamýšľané použitie	4
2) Všeobecné bezpečnostné pravidlá	4
3) Symboly informačných štítkov	5
4) Špecifikácia	6
5) Postupy prevádzkovej bezpečnosti	7
6) Návod na obsluhu	8
7) Obsluha ovládacieho panela	9
8) Výber predlžovacieho kábla	10
9) Montáž frézy	10
10) Operácia s hnacou hlavou	10
11) Lieky na problémy s tvorbou dier	11
12) Schéma zapojenia	12
13) Rozložený pohľad na kompletné stroje	13
14) Rozložený pohľad na prevodovku a motorové jednotky	16
15) Ovládací panel a zoznam dielov	18
16) Súprava potrubného adaptéra RD2311	19
17) Nasadenie skľučovadla	20
18) Údržba	20
19) Odstraňovanie problémov	22
20) Výber frézy, rýchlosti a posuvu	23
21) Záruka a vyhlásenie CE	24

P/N	Zoznam obsahu s magnetickou vrtacou jednotkou
RD4329	Bezpečnostný
RD4088	remienok 4mm A/F Šesthranný kľúč s 3mm
RD4152	držadlom
RD33153	Adaptér skľučovadla 6
RD4230	mm šesthranný kľúč
RD43099	Vrtacie skľučovadlo a kľúč
RDA3105	Bezpečnostné okuliare
RDA3067/1 (110 V)	Uhlíková kefa
RDA 3067/3 (230 V)	

1) URČENÉ POUŽITIE

Účelom tejto magnetickej vrtačky je vrtanie otvorov do železných kovov. Magnet sa používa na pridržiavanie vrtačky na mieste, keď je vrtačka v prevádzke. Je určený na použitie vo výrobe, stavebníctve, železniciach, petrochémii a iných aplikáciách pri vrtaní železných kovov.

Na akúkoľvek odchýlku od určeného použitia sa nevzťahuje záruka.

2) VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ PRAVIDLÁ

POZOR! Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia, pokyny, ilustrácie a špecifikácie dodávané s týmto elektrickým náradím. Nedodržanie všetkých pokynov uvedených nižšie môže mať za následok zásah elektrickým prúdom, požiar a/alebo vážne zranenie.

Uschovajte si všetky upozornenia a pokyny pre budúce použitie.

Pojem „elektrické náradie“ v upozorneniach sa vzťahuje na vaše elektrické náradie napájané zo siete (s káblom) alebo náradie napájané z batérie (bez kábla).

Bezpečnosť pracovného

priestoru Udržujte pracovný priestor čistý a dobre osvetlený. Neporiadok alebo tmavé oblasti môžu viesť k nehodám.

Nepracujte s elektrickým náradím vo výbušnom prostredí, napríklad v prítomnosti horľavých kvapalín, plynov alebo prachu. Elektrické náradie vytvára iskry, ktoré môžu zapáliť prach alebo výpary.

Pri práci s elektrickým náradím držte deti a okolostojace mimo dosahu. Rozptyľovanie môže spôsobiť stratu kontroly.

Elektrická bezpečnosť

a) Zástrčka elektrického náradia musí zodpovedať zásuvke. Nikdy zástrčku žiadnym spôsobom neupravujte. S uzemneným elektrickým náradím nepoužívajte žiadne adaptérové zástrčky. Neupravené zástrčky a zodpovedajúce zásuvky znížia riziko úrazu elektrickým prúdom. b)

Zabráňte kontaktu tela s uzemnenými povrchmi, ako sú potrubia, radiátory, sporáky a chladničky.

Ak je vaše telo uzemnené, existuje zvýšené riziko úrazu elektrickým prúdom. c) Elektrické náradie

nevystavujte dažďu alebo mokru. Voda vniknutá do elektrického náradia zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

d) Kábel nezneužívajte. Nikdy nepoužívajte kábel na prenášanie, ťahanie alebo odpájanie elektrického náradia. Udržujte kábel mimo dosahu tepla, oleja, ostrých hrán alebo pohyblivých častí. Poškodené alebo zamotané káble zvyšujú riziko úrazu elektrickým prúdom.

e) Pri práci s elektrickým náradím vonku používajte predĺžovací kábel vhodný na vonkajšie použitie. Použitie kábla vhodného na vonkajšie použitie znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

f) Ak je prevádzka elektrického náradia vo vlhkom prostredí nevyhnutná, použite zdroj chránený prúdovým chráničom (RCD). Použitie RCD znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

POZNÁMKA Pojem „prúdový chránič (RCD)“ môže byť nahradený pojmom „prerušovač obvodu pri poruche uzemnenia (GFCI)“ alebo „istič úniku uzemnenia (ELCB)“.

Osobná bezpečnosť

a) Budte pozorní, sledujte, čo robíte, a pri práci s elektrickým náradím používajte zdravý rozum. Nepoužívajte elektrické náradie, ak ste unavení alebo pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov. Chvilka nepozornosti pri práci s elektrickým náradím môže viesť k vážnemu zraneniu osôb. b) Používajte osobné ochranné prostriedky. Vždy používajte ochranu očí.

Ochranné vybavenie, ako je protiprachová maska, neklzáva bezpečnostná obuv, prilba alebo chrániče sluchu používané vo vhodných podmienkach, znížia zranenia osôb. c) Zabráňte neúmyselnému spusteniu. Pred pripojením k zdroju napájania a/alebo akumulátora, zdvihnutím

alebo prenášaním náradia sa uistite, že je vypínač vo vypnutej polohe. Prenášanie elektrického náradia s prstom na vypínači alebo zapájanie elektrického náradia so zapnutým vypínačom môže viesť k nehodám. d) Pred zapnutím elektrického náradia odstráňte nastavovací kľúč alebo kľúč. Kľúč alebo kľúč, ktorý zostane pripevnený k rotujúcej časti elektrického

náradia, môže spôsobiť zranenie. e) Nepresahujte. Vždy udržiavajte správny postoj a rovnováhu. To umožňuje lepšiu kontrolu nad elektrickým náradím v neočakávaných situáciách.

f) Správne sa oblečte. Nenoste voľné oblečenie ani šperky. Udržujte svoje vlasy a odev mimo pohyblivých častí. Voľné oblečenie, šperky alebo dlhé vlasy môžu byť zachytené pohyblivými časťami. g) Ak sú k dispozícii zariadenia na

pripojenie zariadení na odsávanie a zachytávanie prachu, uistite sa, že sú pripojené a správne sa používajú. Použitie zberača prachu môže znížiť riziká súvisiace s prachom.

h) Nedovoľte, aby vám znalosť získaná častým používaním náradia umožnila uspokojiť sa a ignorovať zásady bezpečnosti náradia. Neopatrný zásah môže spôsobiť vážne zranenie v priebehu zlomku sekundy

Používanie a starostlivosť o elektrické náradie

a) Na elektrické náradie netlačte silou. Používajte správne elektrické náradie pre vašu aplikáciu. Správne elektrické náradie vykoná prácu lepšie a bezpečnejšie pri rýchlosti, pre ktorú bolo navrhnuté.

b) Nepoužívajte elektrické náradie, ak ho vypínač nezapína a nevypína. Akékoľvek elektrické náradie, ktoré nemožno ovládať vypínačom, je nebezpečné a musí byť opravené. c) Pred nastavovaním náradia,

výmenou príslušenstva alebo pred uložením elektrického náradia vyťahnite zástrčku zo zásuvky a/alebo vyberte z náradia akumulátor, ak je odpojiteľný. Takéto preventívne bezpečnostné opatrenia znižujú riziko náhodného spustenia elektrického náradia.

d) Nepoužívané elektrické náradie skladujte mimo dosahu detí a nedovoľte osobám, ktoré nie sú oboznámené s obsluhou elektrického náradia alebo s týmito pokynmi, obsluhovať elektrické náradie. Elektrické náradie je v rukách neškolených používateľov nebezpečné. e) Údržba elektrického náradia a príslušenstva. Skontrolujte, či

nie sú pohyblivé časti vychýlené alebo zaseknuté, či nie sú časti zlomené a iné okolnosti, ktoré by mohli ovplyvniť činnosť elektrického náradia. Ak je elektrické náradie poškodené, pred použitím ho nechajte opraviť. Veľa nehôd je spôsobených zle udržiavaným elektrickým náradím. f) Rezné nástroje udržiavajte ostré a čisté. Správne udržiavané rezné nástroje s ostrými reznými hranami sa menej zasekávajú a ľahšie sa ovládajú.

g) Elektrické náradie, príslušenstvo, násadce atď. používajte v súlade s týmito pokynmi, pričom berte do úvahy pracovné podmienky a prácu, ktorú budete vykonávať. Používanie elektrického náradia na iné činnosti, než na aké je určené, môže viesť k nebezpečnej situácii.

h) Udržujte rukoväť a úchopové plochy suché, čisté a bez oleja a mastnoty. Klzké rukoväť a úchopové plochy neumožňujú bezpečnú manipuláciu a ovládanie náradia v neočakávaných situáciách.

Servis

Zverte opravu vášho elektrického náradia kvalifikovanej osobe, ktorá bude používať iba identické náhradné diely. Tým sa zaistí zachovanie bezpečnosti elektrického náradia

3) SYMBOLY INFORMAČNÝCH ŠTÍTKOV



1.

Informácie

o prevádzkových a bezpečnostných otázkach týkajúcich sa tohto stroja nájdete v používateľskej príručke.

2. Stroj a elektrické komponenty zlikvidujte správnym spôsobom.
3. Pri práci so strojom je potrebné používať ochranu očí.
4. Pri práci so strojom sa musia používať chrániče sluchu.

4) ŠPECIFIKÁCIA

Maximálna kapacita rezania otvorov v oceli .2/.3C = priemer 32 mm. x hĺbka 35 mm

Vrtanie trýňa = 19,05 mm (3/4") priemer.

Motorová jednotka		
Napätia	110V 50-60Hz	230-240V 50-60Hz
Normálne plné zataženie	850 W	850 W
Elektromagnet	57 W	57 W
Veľkosť	180 mm dlhé šírka 90 mm	
Prídržná sila pri 20 °C s 25 mm minimálna hrúbka plechu Použitie na akýkoľvek materiál s hrúbkou menšou ako 25 mm bude postupne znižovať magnetický výkon. Ak je to možné, náhradný materiál by mal byť umiestnený pod magnetom a obrobkom, aby sa rovnala vhodnej hrúbke materiálu. Ak to nie je možné, MUSÍ sa použiť alternatívny bezpečný spôsob zaistenia stroja.	10 000 N	
Celkové rozmery		
Výška - maximálne vysunutá	414 mm	
Výška - minimálna	349 mm	
Šírka (vrátane upevnenia na hnacie koleso)	180 mm	
Celková dĺžka (vrátane chrániča)	278 mm	
Čistá hmotnosť	11,7 kg	
	Prvok 30/1	Prvok 30/3
Celkové hodnoty vibrácií (súčet vektorov triax) v súlade s EN62841-1:	Hodnota emisie vibrácií (ah): 2,273 m/s ² Neistota (K): 1,5 m/s ²	Hodnota emisie vibrácií (ah): 1,935 m/s ² Neistota (K): 1,5 m/s ²
Hladina akustického tlaku v súlade s normou EN62841-1:	Akustický tlak (LpA): 87,9 dB(A) Akustický výkon (LwA): 100,9 dB(A) neistota (K): 3dB(A)	Akustický tlak (LpA): 86,0 dB(A) Akustický výkon (LwA): 99,0 dB(A) neistota (K): 3dB(A)

Vibrácie a hluk

Deklarovaná celková hodnota (hodnoty) vibrácií a deklarovaná hodnota (hodnoty) emisie hluku boli namerané v súlade so štandardnou skúšobnou metódou a možno ich použiť na porovnanie jedného nástroja s druhým.

Deklarovaná celková hodnota (hodnoty) vibrácií a deklarovaná hodnota (hodnoty) emisie hluku sa môžu použiť aj pri predbežnom hodnotení vystavenia.

Emisie vibrácií a hluku pri skutočnom používaní elektrického náradia sa môžu líšiť od deklarovanej celkovej hodnoty v závislosti od spôsobu, akým sa náradie používa, a najmä od toho, aký druh obrobku sa spracováva

Potreba identifikovať bezpečnostné opatrenia na ochranu obsluhy, ktoré sú založené na odhade vystavenia v skutočných podmienkach používania (berúc do úvahy všetky časti pracovného cyklu, ako sú časy, keď je náradie vypnuté a keď beží naprázdno okrem času spustenia).

Pri práci s týmto strojom sa musia používať chrániče sluchu a očí. Pri práci so strojom noste rukavice na ochranu rúk.

Tieto nástroje sú navrhnuté a vyrobené v Spojenom kráľovstve s komponentmi z globálnych zdrojov a vyhovujú požiadavkám dokumentu EEC HD.400.1 a BS.2769/84

Vhodné len pre jednofázové napájanie striedavým prúdom 50-60Hz

NEPOUŽÍVAJTE NA DC NAPÁJANIE

Nepoužívajte svoju magnetickú vrtáčku na rovnakej konštrukcii, keď prebieha oblúkové zváranie.

Jednosmerný prúd sa uzemní späť cez magnet a spôsobí nenapraviteľné poškodenie.

UPOZORNENIE: TOTO ZARIADENIE MUSÍ BYŤ UZEMNENÉ!

POZN.: AKÉKOLVEK ÚPRAVY TOHTO STROJA POVAŽUJÚ PLATNOSŤ ZÁRUKY

5) POSTUPY PREVÁDZKOVEJ BEZPEČNOSTI

PREČÍTAJTE SI PRED POUŽITÍM STROJA

- Pri používaní elektrického náradia by ste mali vždy dodržiavať základné bezpečnostné opatrenia, aby ste znížili riziko úrazu elektrickým prúdom, požiaru a zranenia osôb.
 - Pri zdvíhaní a preprave tohto stroja buďte vždy opatrní. Maximálna nosnosť pre jednu osobu je 25 kg. Pozri obr.1
 - Pred zapojením stroja sa uistite, že je magnet VYPNUTÝ.
 - NEPOUŽÍVAJTE vo vlhkom alebo mokrom prostredí. Ak tak neurobíte, môže dôjsť k zraneniu osôb.
 - NEPOUŽÍVAJTE v prítomnosti horľavých kvapalín, plynov alebo vo vysoko rizikovom prostredí. Ak tak neurobíte, môže dôjsť k zraneniu osôb.
 - PRED zapnutím stroja skontrolujte všetky elektrické napájacie káble (vrátane predlžovacích káblov) a ak sú poškodené, vymeňte ich. NEPOUŽÍVAJTE, ak vykazuje známky poškodenia.
 - Používajte len predlžovacie káble schválené pre danú situáciu.
 - PRED zapnutím stroja VŽDY skontrolujte správnu funkciu všetkých operačných systémov, spínačov, magnetu atď.
 - PRED prevádzkou MUSÍ byť stroj bezpečne pripevnený na pevnú nezávislú funkciu (pomocou bezpečnostného popruhu RD4329B alebo iných prostriedkov), aby sa znížil potenciálny voľný pohyb v prípade, že by sa magnet oddelil od obrobku. Ak tak neurobíte, môže dôjsť k zraneniu osôb.
 - Pri práci so strojom VŽDY noste schválené chrániče očí, sluchu a odporúčané OOP.
 - Pri výmene noža alebo pri práci na stroji odpojte zdroj napájania.
 - Nože a triesky sú ostré, VŽDY zabezpečte, aby boli ruky pri výmene nožov alebo odstraňovaní triesok dostatočne chránené. Ak je to potrebné, použite nástroj alebo kefu na odstránenie všetkých triesok alebo frézy z hriadeľa.
 - Pred uvedením stroja do prevádzky VŽDY zaistite, aby boli upevňovacie skrutky frézy pevne utiahnuté.
 - Pravidelne čistite pracovnú oblasť a stroj od triesok a nečistôt, pričom osobitnú pozornosť venujte spodnej strane magnetickej základne.
 - Pred použitím VŽDY odstráňte kravatu, prstene, hodinky a akékoľvek voľné ozdoby, ktoré by sa mohli zamotať do rotujúceho stroja.
 - VŽDY sa pred použitím stroja presvedčte, že dlhé vlasy sú bezpečne uzavreté schváleným zariadením.
 - Ak sa fréza zasekne v obrobku, okamžite zastavte motor, aby ste predišli zraneniu osôb. Odpojte od zdroja napájania a otáčajte hriadeľom sem a tam. NEPOKÚŠAJTE SA UVOLNIŤ FRÉZU ZAPNUTÍM A VYPNUTÍM MOTORA.
- Pri vyberaní frézy z trňa noste ochranné rukavice.
- Ak stroj náhodou spadne, VŽDY dôkladne skontrolujte stroj, či nevykazuje známky poškodenia, a PRED opätovným začatím vrtania skontrolujte, či funguje správne.
 - Pravidelne kontrolujte stroj a kontrolujte, či nie sú poškodené alebo uvoľnené diely.
 - Pri používaní stroja v obrátenej polohe VŽDY zabezpečte, aby sa použilo len minimálne množstvo chladiacej kvapaliny a aby sa chladivá kvapalina nedostala do jednotky motora.
 - Rezné nástroje sa môžu roztrieštiť, pred aktiváciou stroja VŽDY umiestnite ochranný kryt nad frézu. Ak tak neurobíte, môže dôjsť k zraneniu osôb.
 - Po dokončení rezu sa vymršťí slimák. NEPOUŽÍVAJTE stroj, pretože vymrštený slimák môže spôsobiť zranenie.
 - Keď stroj nepoužívate, VŽDY uložte na bezpečné miesto.
 - VŽDY zabezpečte, aby opravy vykonali schválení agenti ROTABROACH™.



Obr.1

6) NÁVOD NA OBSLUHU

Dbajte na to, aby sa vnútrošok rezacieho nástroja nedostal od triesok. Obmedzuje pracovnú hĺbku frézy.

- Uistite sa, že fľaša chladiacej kvapaliny obsahuje dostatočné množstvo rezného oleja na dokončenie požadovanej doby prevádzky. Doplňte podľa potreby.
 - Príležitostne stlačte pilot, aby ste sa uistili, že rezná kvapalina je správne dávkovaná.
 - Ak chcete spustiť stroj, postupujte podľa pokynov na obsluhu ovládacieho panela.
 - VŽDY vypnite motor stlačením tlačidla MOTOR stop. NEVYPÍŇAJTE motor stlačením spínača MAGNET.
- Na začiatku rezu otvoru aplikujte mierny tlak, kým sa fréza nezavedie do pracovnej plochy. Potom je možné dostatočne zvýšiť tlak na zataženie motora. Nadmerný tlak je nežiaduci, nezvyšuje rýchlosť prieniku a spôsobí, že bezpečnostné zariadenie na ochranu proti preťaženiu zastaví motor (motor je možné reštartovať stlačením tlačidla spustenia motora) a môže spôsobiť nadmerné teplo, čo môže viesť k nekonzistentnosti vyvrhnutie slimákov
 - Pred začatím rezania nasledujúceho otvoru sa vždy uistite, že bol slimák vysunutý z predchádzajúceho otvoru.
 - Ak sa slimák zasekne v rezačke, presuňte stroj na rovný povrch, zapnite magnet a jemne sklopte rezač, aby sa dostal do kontaktu s povrchom. To zvyčajne narovná natiiahnutého slimáka a umožní mu normálne sa vysunúť.
 - Pravidelne nanášajte malé množstvo ľahkého olejového maziva na klznú a nosnú ložisko hriadeľa.
 - Zlomenie frézy je zvyčajne spôsobené neistým ukotvením, voľne uloženým posúvačom alebo opotrebovaným ložiskom v podpere hriadeľa. (Pozrite si pokyny na bežnú údržbu).
 - Používajte iba schválenú reznú kvapalinu, nepoužívajte rezný olej riedený vodou. Rezná kvapalina Rotabroach bola špeciálne vyvinutá tak, aby maximalizovala výkon frézy. Je k dispozícii v 1 litri (RD208) a 5 litroch (RD229).



1. Odskrutkujte uzáver
 2. Nalejte čistý olej do fľaše s chladiacou kvapalinou
 3. Pevne naskrutkujte uzáver späť na fľašu
 4. Otvorte kohútik.
- Obr.2

Stroje sú z výroby vybavené káblom s dĺžkou 3 metre s tromi vodičmi 1,5 mm²

NAŽIVO, NEUTRÁLNE a NA ZEMI. Ak je potrebné použiť predĺžovací kábel zo zdroja napájania, je potrebné dbať na to, aby ste použili kábel s primeranou kapacitou. Ak tak neurobíte, bude to mať za následok stratu trakcie magnetu a zníženie výkonu motora.

Ak dôjde k poškodeniu napájacieho kábla a je potrebné ho vymeniť, uistite sa, že to vykonáva iba certifikovaný technik Rotabroach.

Za predpokladu normálneho striedavého napájania so správnym napätím sa odporúča, aby sa neprekročili nasledujúce dĺžky predĺženia:

Pre napájanie 110 V: 3,5 metra 3 jadier x 1,5 mm²

Pre napájanie 230 V: 26 metrov 3 jadier x 1,5 mm²

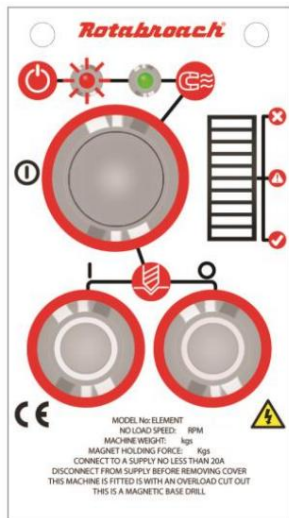
PRED VÝMENOU FRÉZ VŽDY ODPOJTE STROJ OD ZDROJA ENERGIE.

Ā Položte stroj na bok s podávacími rukovätami nahor, pričom sa uistite, že upínadlo je navinuté do najnižšieho bodu, aby bol umožnený prístup k skrutkám s vnútorným šesťhranom RD4066.

Ā Vezmite vhodný vodiaci hrot a prevlečte ho cez otvor v stopke frézy. Vložte stopku frézy do otvoru hriadeľa, pričom zaistíte zarovnanie dvoch plošiek pohonu pomocou skrutiek s vnútorným šesťhranom.

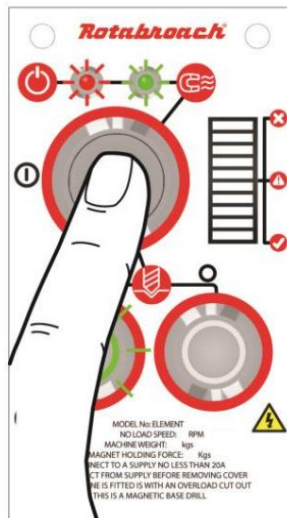
Ā Dotiahnite obe skrutky pomocou šesťhranného kľúča.

7) OBSLUHA OVLÁDACIEHO PANELU



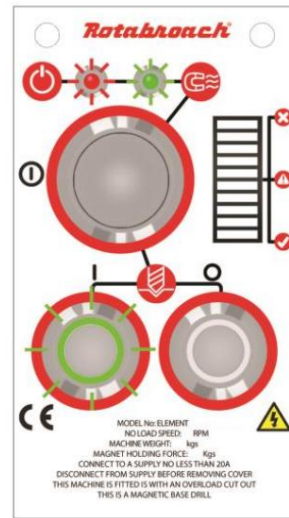
1) Výkon

Keď je vrtačka pripojená k zdroju napájania, ČERVENÁ LED dióda bude indikovať napájanie vrtačky.



2) Magnet zapnutý

Ak chcete magnet zapnúť alebo vypnúť, stlačte veľké tlačidlo na ovládacom paneli. ZELENÁ LED dióda bude indikovať, že magnet je ZAPNUTÝ.

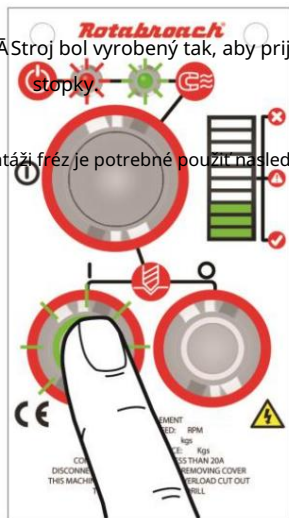


3) Spínač motora

Keď je magnet napájaný, rozsvieti sa ZELENÝ spínač, ktorý indikuje spustenie motora.

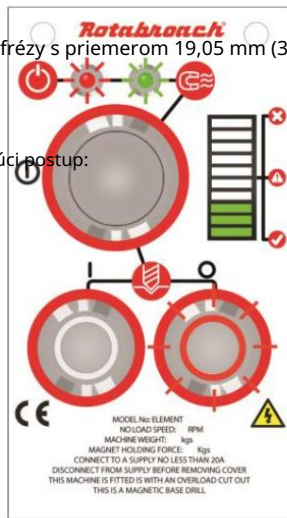
Stroj bol vyrobený tak, aby prijal frézy s priemerom 19,05 mm (3/4"). Weldon stopky.

Pri montáži fréz je potrebné použiť nasledujúci postup:



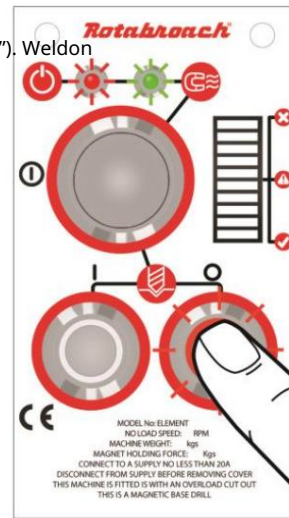
4) Motor ZAPNUTÝ

Stlačením ZELENÉHO spínača zapnete motor. Pokračujte v rezaní - dodržiavajte všetky bezpečnostné pokyny...



5) Rezanie

Nižšie nájdete podrobný popis vizuálneho indikátora CutSmart™

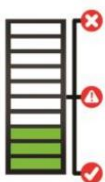


6) Motor VYP

Ak chcete zastaviť motor, stlačte ČERVENÝ spínač. Motor sa zastaví a magnet zostane zapnutý. ZELENÝ spínač sa zapne.

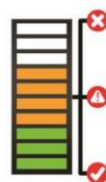
Vráťte sa na krok 3 a začnite odznova.

Technológia CutSmart™



Zelená zóna

Perfektné, snažte sa držať v zelenej zóne pre najlepší rez a optimálny výkon stroja.



Žltá zóna

Trochu príliš veľký tlak na vrtačku uvoľníte, aby ste sa dostali späť do zelenej zóny.



Červená zóna

Pretáženie: Okamžite ustúpte, pretože príliš veľká sila spôsobí vypnutie motora, ak budete pokračovať.

Technológia CutSmart™

Navrhnuté pre vás, aby ste zo svojho stroja a rezačiek vyťažili maximum. CutSmart má ľahko čitateľný panel, ktorý indikuje, keď vrtáte príliš veľkou silou, čo poškodí stroj a frézy.

Nechajte frézu vykonať prácu a zistíte, že otvor bude oveľa hladší a rýchlejší čas vrtania sa dosiahne.

8) VÝBER PREDĽŽOVACIEHO KÁBLU

Stroje sú z výroby vybavené 3-metrovým káblom s tromi vodičmi 1,5 mm²

NAŽIVO, NEUTRÁLNE a NA ZEMI. Ak je potrebné použiť predĺžovací kábel zo zdroja napájania, je potrebné dbať na to, aby ste použili kábel s primeranou kapacitou. Ak tak neurobíte, bude to mať za následok stratu trakcie magnetu a zníženie výkonu motora. Ak dôjde k poškodeniu napájacieho kábla a je potrebné ho vymeniť, uistite sa, že to vykonáva iba certifikovaný technik Rotabroach.

Za predpokladu normálneho striedavého napájania so správnym napätím sa odporúča, aby sa neprekročili nasledujúce dĺžky predĺženia:

Pre napájanie 110 V: 3,5 metra 3 jadier x 1,5 mm²

Pre napájanie 230 V: 26 metrov 3 jadier x 1,5 mm²

PRED VÝMENOU FRÉZ VŽDY ODPOJTE STROJ OD ZDROJA ENERGIE.

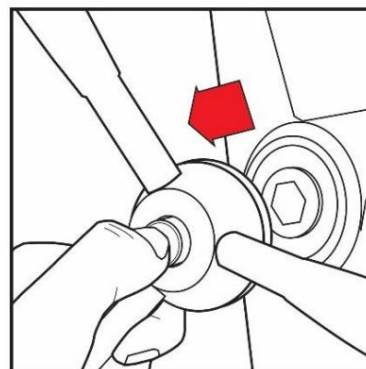
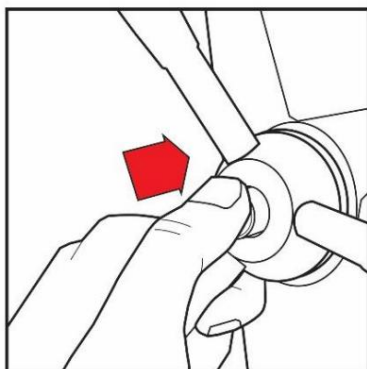
9) MONTÁŽ FRÉZ

- Stroj bol vyrobený tak, aby prijal frézy s priemerom 19,05 mm (3/4"). Weldonove stopky.

Pri montáži fréz je potrebné použiť nasledujúci postup:

- Položte stroj na bok s podávacími rukovätami nahor a uistite sa, že trň je navinutý do najnižšieho bodu, aby bol umožnený prístup k skrutkám s vnútorným šesťhranom RD4066.
- Vezmite vhodný vodiaci prvok a prestrčte ho cez otvor v stopke frézy. Vložte stopku frézy do otvoru hriadeľa, pričom zaistite zarovnanie dvoch plošiek pohonu pomocou skrutiek s vnútorným šesťhranom.
- Dotiahnite obe skrutky pomocou šesťhranného kľúča.

10) PREVÁDZKA KAPSTANOV



Rýchlopínacia hlavica je funkcia, ktorá užívateľovi ponúka jednoduchú obojstrannú obsluhu.

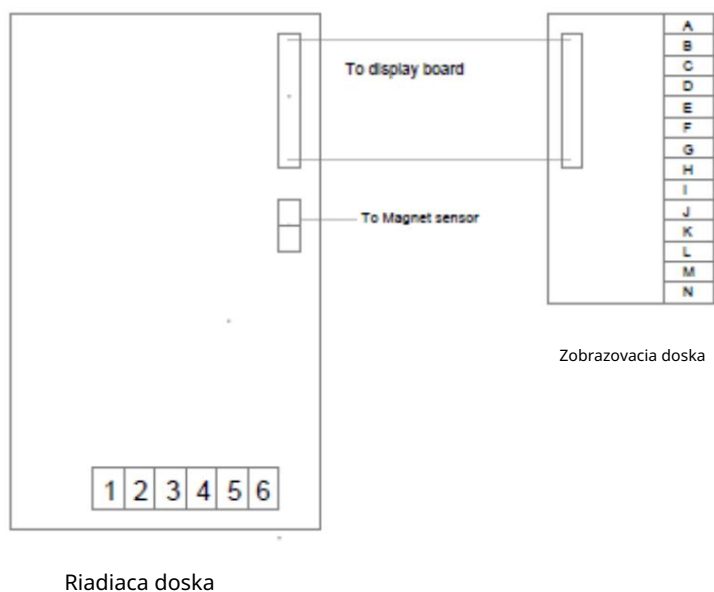
Ak chcete odstrániť navijak, jednoducho postupujte nasledovne;

- 1: Stlačte centrálné tlačidlo na náboji hriadeľa, pričom ho držte za ramená hriadeľa.
- 2: So stlačeným tlačidlom vytiahnite navijak z hlavného tela, pričom ho držte paže.
- 3: Znova vložte šesťhranný hriadeľ do šesťhrannej drážky, aby ste pripojili navijak.

11) NÁPRAVY PROBLÉMOV S TVORENÍM DIER

Problém	Príčina	Náprava
1) Magnetická základňa nebude účinne držať	<p>Rezaný materiál môže byť príliš tenký na efektívne držanie.</p> <p>Špina alebo špina pod magnetom.</p> <p>Nepravidelnosť kontaktu magnetu alebo obrodku.</p> <p>Počas cyklov vrtania ide do magnetu nedostatočný prúd.</p>	<p>Pripevnite ďalší kus kovu pod magnet alebo mechanicky upnite magnetickú základňu k obrodku.</p> <p>Čistý magnet.</p> <p>Buďte mimoriadne opatrní; prípadné nedokonalosti zarovnajte s povrchom.</p> <p>Potvrďte napájanie a výstup z riadiacej jednotky, skontrolujte privodný kábel.</p>
2) Na začiatku rezu vyskočí fréza zo stredovej značky	<p>Magnetická základňa nedrží efektívne.</p> <p>Opotrebované puzdro trňa a/alebo golier vyhadzovača.</p> <p>Príliš veľký posuvný tlak na začiatku rezu.</p> <p>Fréza je tupá, opotrebovaná, odštiepená alebo nesprávne naostrená.</p> <p>Slabá stredová značka; slabá pilotná pružina; pilot nie je vycentrovaný v stredovej značke.</p> <p>Opotrebovaný alebo ohnutý pilot, opotrebovaný vodiaci otvor.</p> <p>Uvoľnené skrutky na podpornej konzole puzdra motora, hlavnom odliatku alebo uvoľnené nastavovacie skrutky vodiacej lišty.</p>	<p>Pozri príčiny a nápravu vyššie.</p> <p>Je potrebné nové puzdro na trň.</p> <p>Je potrebný len mierny tlak, kým sa nevyreže drážka. Drážka potom slúži ako stabilizátor.</p> <p>Vymeňte alebo prebrúste. K dispozícii je služba ostrenia.</p> <p>Vylepšite dierovač a/alebo vymeňte opotrebované diely</p> <p>Vymeňte diel alebo diely</p> <p>V prípade potreby upravte</p>
3) Vyžaduje sa nadmerný tlak pri vrtaní	<p>Nesprávne naostrená, opotrebovaná alebo odštiepená fréza.</p> <p>Zostupujúce na triesky ležiace na povrchu obrodku.</p> <p>Lamely sú nastavené alebo nie sú dostatočne premazané.</p> <p>Vo vnútri frézy sa nahromadili (zabalené) triesky.</p>	<p>Znovu nabrúste alebo vymeňte.</p> <p>Dávajte pozor, aby ste nezačali rezať triesky.</p> <p>Nastavte nastavovacie skrutky a namažte.</p> <p>Čistá rezačka.</p>
4) Nadmerné zlomenie frézy	<p>Ocelové triesky alebo nečistoty pod frérou.</p> <p>Nesprávne naostrená alebo opotrebovaná fréza.</p> <p>Preskakovanie rezačky.</p> <p>Snímka potrebuje úpravu.</p> <p>Fréza nie je pevne pripevnená k trňu.</p> <p>Nedostatočné použitie rezného oleja alebo nevhodný typ oleja.</p> <p>Nesprávna rýchlosť</p>	<p>Odstráňte frézu, dôkladne vyčistite časť a vymeňte.</p> <p>Vždy majte poruke novú frézu, na ktorej nájdete správnu geometriu zubov, spolu s návodom.</p> <p>Pozri príčiny a nápravu (2).</p> <p>Utiahnite závitové skrutky podopierajúce posúvač.</p> <p>Znovu utiahnite.</p> <p>Vstreknite olej ľahkej viskozity do krúžku indukujúceho chladiacu kvapalinu a skontrolujte, či sa olej dávkuje do frézy, keď je pilot stlačený. Ak nie, skontrolujte vodiacu drážku a trň vo vnútri, či nie sú znečistené, alebo naneste olej zvonka. (Aj malé množstvo oleja je veľmi účinné).</p> <p>Uistite sa, že pre frézu používate správny prevod.</p>
5) Nadmerné opotrebovanie frézy	<p>Pozri príčinu a nápravu vyššie</p> <p>Nesprávne naostrená fréza.</p> <p>Nedostatočný alebo křivý rezný tlak.</p>	<p>Správnu geometriu zubov nájdete v pokynoch a novej fréze.</p> <p>Použite dostatočný stály tlak na spomalenie vrtania. Výsledkom bude optimálna rýchlosť rezania a zataženie triesky.</p>

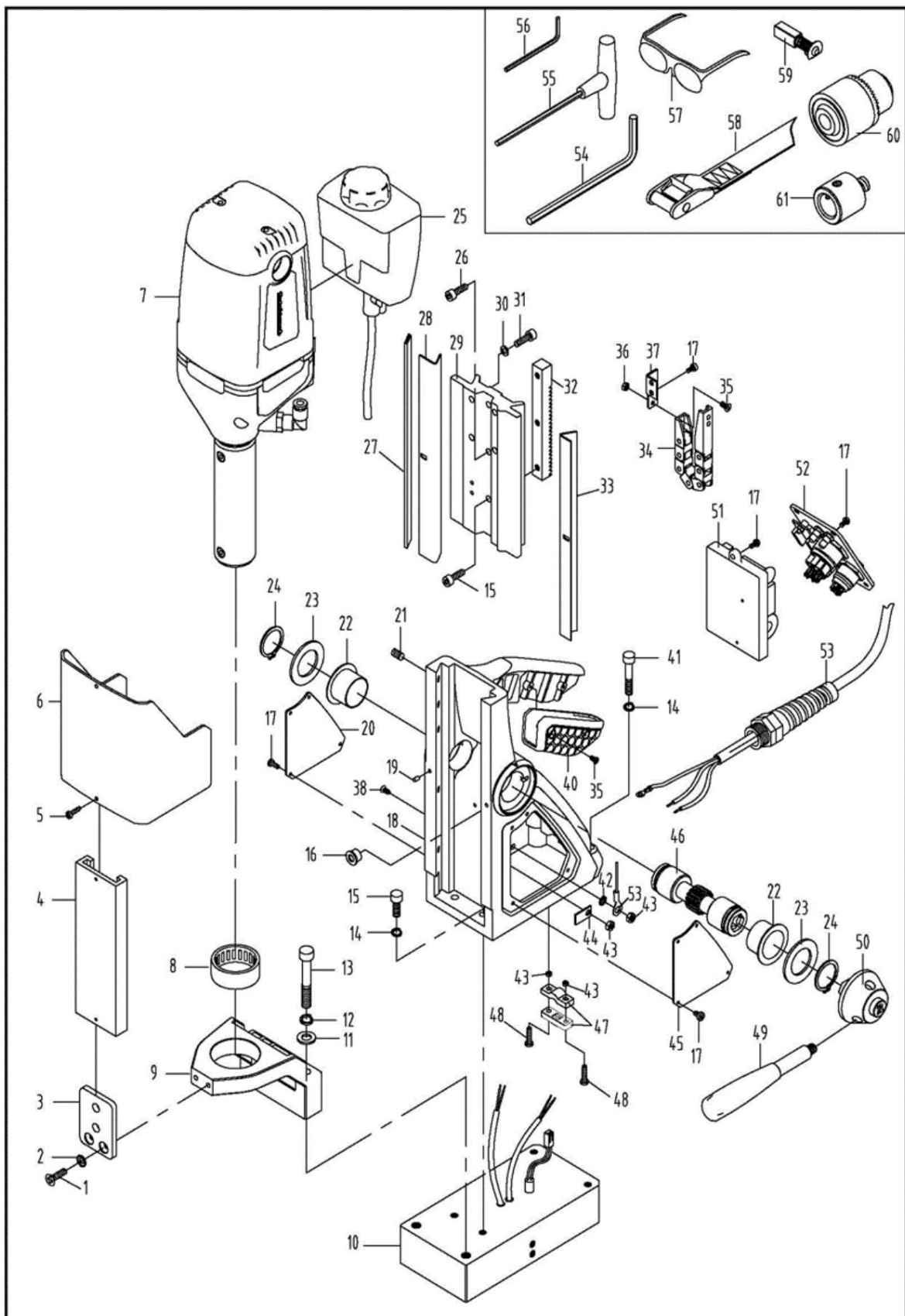
12) SCHÉMA ZAPOJENIA



Žiadna funkcia	Farba drôtu
1 Negatívny výstup magnetu	Čierna
2 Magnetický pozitívny výstup	Červená
3 Neutrálny sieťový vstup	Modrá
4 Neutrál motora Výstup	Čierna
5 Živý výstup motora	Červená
6 Živý vstup zo siete	Hnedá

Žiadna funkcia	Farba drôtu
A Vypínač motora 0V	Biela
B Vypínač motora 'Stop' +5V	Biela
C Motor 'Start' Spínač 0V	Biela
D Prepínač „Štart“ motora +5V	Biela
E Magnetický spínač 0V	Biela
F Magnetický spínač +5V	Biela
G Magnet 'ON' LED +5V	Biela + zelená
H Magnet 'ON' LED +5V	Biela + červená
I Magnet 'ON' LED 0V	Biela + hnedá
J Napájanie 'ON' LED 0V	Biela + čierna
K Power 'ON' LED +5V	Biela + hnedá
L Motor 'Stop' LED 0V (červená)	Biela
M Motor 'Stop' LED +12V (červená)	Biela
N Motor 'Start' LED 0V (zelená)	Biela
O LED „Štart“ motora +12V (zelená)	Biela

13) ROZLOŽENÝ POHLAD STROJA

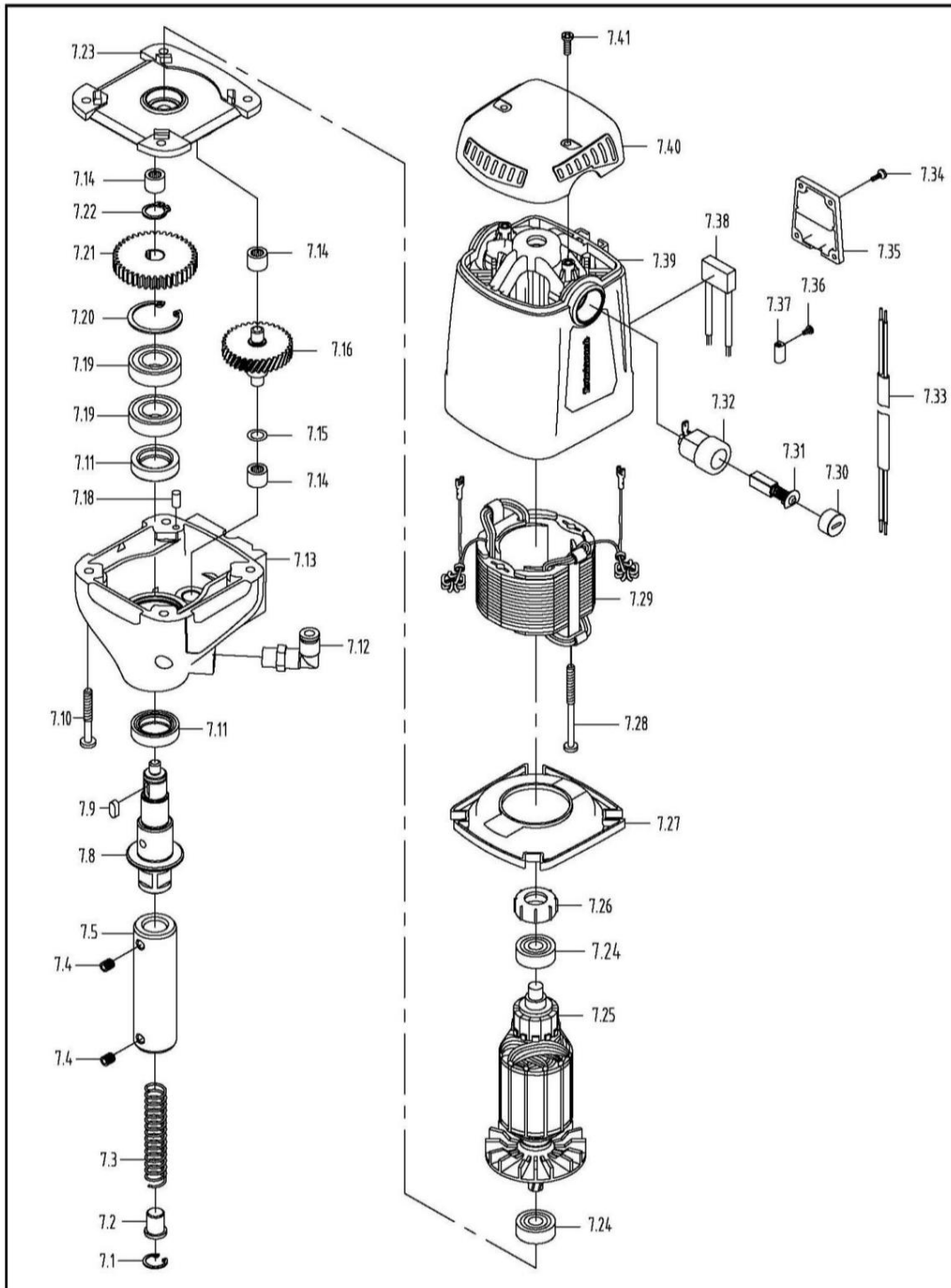


Zoznam dielov

položka č.	Rotabroach P/N	Popis	Množstvo/ks
1	RD43131	Skrutka M5×16 CSK HD	2
2	RD45607	Podložka CSK	2
3	RDA3032	Strážna podpora	1
4	RDA3031	Posuvný kanál	1
5	RDA4201	Skrutka M4×14 BTTN HD	2
6	RDA3029	Element 30 Stráž	1
7	RDA2002/1 (110 V) RDA2002/3 (230 V)	Montáž motora	1
8	RD45624	Ihlové ložisko HK3516	1
9	RDA3013	Ložisková konzola	1
10	RDA3121/1 (110 V) RDA3122/3 (230 V)	Magnet	1
11	RD4078	Podložka M8	2
12	RD4079	M8 Pružinová podložka	2
13	RD4277	Skrutka M8×50 CAP HD	2
14	RD4207	Pružinová podložka M6	4
15	RD4098	Skrutka M6×20 CAP HD	4
16	RDA4005	Káblové puzdro	1
17	RDA4021	Skrutka M4×8 BTTN HD	17
18	RDA3001	Hlavné bývanie	1
19	RD45622	Rovný špendlík	2
20	RDA3026	Pravý bočný panel	1
21	RD4312	Závrtná skrutka M6×12	5
22	RDA3092	Bush	2
23	RDA4006	Podložka navijaka	2
24	RDA4004	Poistný kružok	2
25	RDA2004	Zostava fľaše s chladiacou kvapalinou	1
26	RDA4029	Skrutka M6×16 CAP HD	1
27	RD33105	Podpera gib lišty	1
28	RDA3038	Gib pásik	1
29	RDA3035	Snímka	1
30	RD4092	M5 podložka odolná proti otrasom	4
31	RD4091	Skrutka M5×22 CAP HD	4
32	RDA3027	Rack	1
33	RDA3037	Nastaviteľná nosná lišta	1
34	RDA2016	Vnútoraná reťaz	1
35	RDA4204	Skrutka M3×8 CSK HD	8
36	RDA4205	Matica M3	4
37	RDA3045	Upevnenie káblovej reťaze	2
38	RDA4206	Skrutka M4×12 CSK HD	2
40	RDA5008	Vložka rukoväte	1
41	RD4206	Skrutka M6×38 CAP HD	2

42	RD4069	Podložka M4	1
43	RD4068	Matica M4	4
44	RD45604	Štítok Zeme	1
45	RDA3025	ľavý bočný panel	1
46	RDA3012	Hnacia náprava	1
47	RDA4070	Káblková svorka	1
48	RDA4071	Skrutka M4×18 CAP HD	2
49	RDA2008	Rameno ramena	3
50	RDA3015	Hlavný náboj	1
51	RDA2029/1 (110 V) RDA2029/3 (230 V)	Montáž PCB	1
52	RDA2030/1 (110 V) RDA2030/3 (230 V)	Zostava ovládacieho panela	1
53	RD25619 (110 V) RD25620 (230 V)	Napájací kábel	1
54	RD4230	6mm šesthranný kľúč	1
55	RD4088	4 mm šesthranný kľúč	1
56	RD4152	3 mm šesthranný kľúč	1
57	RDA3105	Bezpečnostné sklo	1
58	RD4329	Bezpečnostný pás	1
59	RDA3067/1 (110 V) RDA3067/3 (230 V)	Uhlíková kefka	2
60	RD43099	Chuck	1
61	RD33153	Adaptér	1

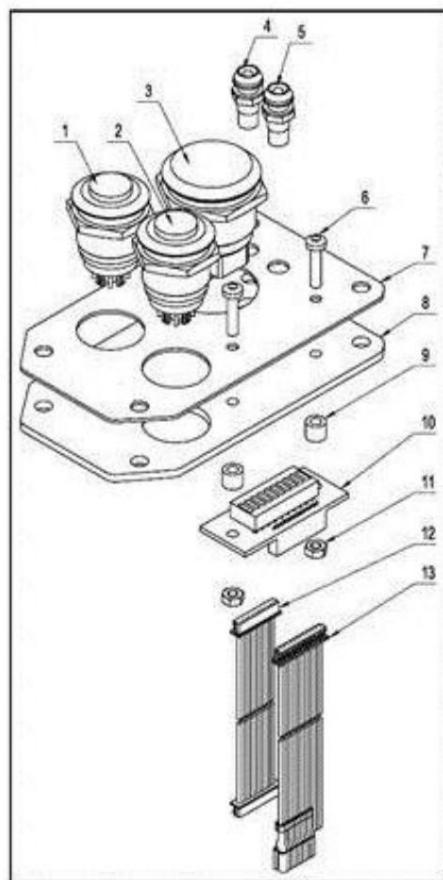
14) ROZLOŽENÝ POHĚD NA MOTOR A PREVODOVKU



ZOZNAM DIELOV

7.1	RD4056	Poistný krúžok	1
7.2	RA354	Tlačidlo	1
7.3	RDA3016	jar	1
7.4	RD4066	Závrtná skrutka M8×8	6
7.5	RDA3019	Altánok	1
7.8	RDA3020	Vreteno altánku	1
7.9	RDA3044	Plochý kľúč	1
7.10	RDA4033	Závitová skrutka ST4,8×40	4
7.11	RD43304	Olejové tesnenie	2
7.12	RDA4037	Tekuté laker' (čierne)	1
7.13	RDA3005	Prevodovka	1
7.14	RM22880	Ihlové ložisko HK071109	3
7.15	RDA4208	Podložka ozubeného hriadeľa 7 mm ID	1
7.16	RDA3043	Prevodovka vretena	1
7.18	RD45614	Rovný kolík	1
7.19	RD43305	Valčekové ložisko 6003 RS	2
7.20	RD43306	Poistný krúžok	1
7.21	RDA3041	Výstroj	1
7.22	RD43087	Poistný krúžok	1
7.23	RDA3006	Ozubená doska	1
7.24	RM17134	Valčekové ložisko 608 2RS	2
7.25	RDA3060/1 (110 V) RDA3060/3 (230 V)	Armatúra	1
7.26	RDA3068	Ložiskové puzdro	1
7.27	RDA5004	Odrazová doska E30	1
7.28	RDA4032	Závitová skrutka ST4,2×50	2
7.29	RDA3066/1 (110 V) RDA3066/3 (230 V)	Poľná cievka	1
7.30	RDA3064	Kryt štetca	2
7.31	RDA3067/1 (110 V) RDA3067/3 (230 V)	Uhlíková kefka	2
7.32	RDA3063	Držiak kefy	2
7.33	RDA4017	Motorový kábel	1
7.34	RDA4034	Závitová skrutka ST2,9×8	4
7.35	RDA5018	Kryt drôtovej skrinky	1
7.36	RD45613	Skrutka M3×6 BTTN HD	4
7.37	RD35617	Terminál	2
7.38	RDA3069	Kondenzátor	1
7.39	RDA5002	Kryt motora	1
7.40	RDA5003	Vrchný uzáver	1
7.41	RDA4035	Závitová skrutka ST4,2×12	2

15) OVLÁDACÍ PANEL A ZOZNAM DIELOV

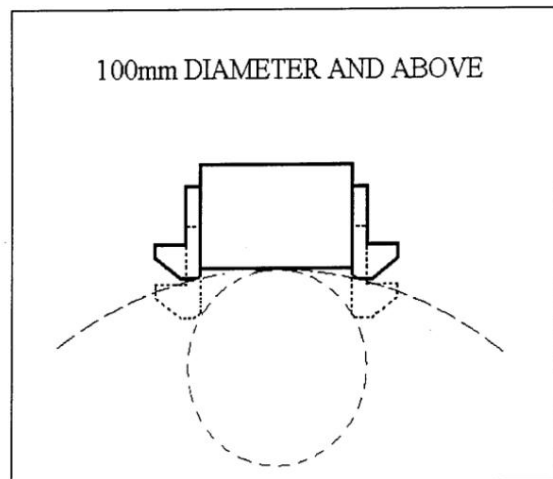
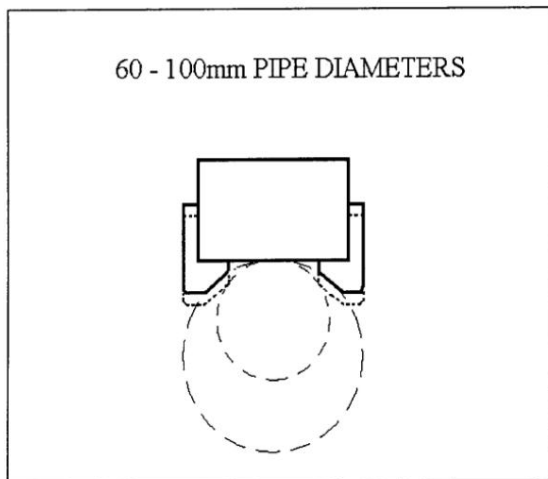


1	RDA4051	Zelený spínač motora	1
2	RDA4052	Červený spínač motora	1
3	RDC4091	Magnetický spínač	1
4	RDC4092	Červená LED	1
5	RDC4093	Zelená LED	1
6	RDA4036	Skrutka M3 X 12 BTTN HD	2
7	RDA3118	Kryt ovládacieho panela	1
8	RDA3119 (110 V) / RDA3120 (230 V)	Kontrolná doska	1
9	RDA4019	Nylonová vložka	2
10	RDA4082	Array Board	1
11	RDA4205	Matica M3	2
12	RDA4083	Spojovacia linka	1
13	RDA4084	Spojovacia linka	1

16) SÚPRAVA POTRUBÉHO ADAPTÉRA RD2311

NÁVOD NA MONTÁŽ

- V závislosti od veľkosti rezanej rúry (pozri obrázky) pripevnite na strany magnetu nastaviteľné uhlové platne RD3328 so skrutkami s hlavou RD4325 a podložkami RD4205 (4 kusy). Neutahujte.
- Umiestnite stroj na stredovú čiaru potrubia, pričom dávajte pozor, aby bol magnet v jednej rovine s pozdĺžnou osou potrubia.
- Zapnite magnet a posuňte posuvné dosky nadol na vonkajší priemer potrubia. Uťahnite skrutky na oboch stranách rúk a potom ešte raz skontrolujte, či sa pohyblivé platne po celej dĺžke dotýkajú potrubia vpredu a vzadu, platňu bezpečne upevnite. Prevlčte bezpečnostný pás cez oká v prednej časti krytu okolo potrubia a pevne ho utiahnite.
- Pri rezaní otvoru NEPOUŽÍVAJTE nadmerný tlak, ale nechajte frézu voľne vniknúť do reznej plochy.



17) MONTÁŽ skľučovadla

- Na odstránenie hriadeľa položte stroj na bok.
- Odskrutkujte dve závitové kolíky v hornej časti hriadeľa.
- Keď sa hriadeľ oddelí od vretena, môže sa odstrániť.
- Odstráňte podpornú konzolu hriadeľa a kryt s uchyteným hriadeľom.
- Namontujte skľučovadlo pomocou adaptéra skľučovadla RD33153.
- Výmena skľučovadla prebieha v opačnom poradí.

18) ÚDRŽBA

Aby ste zo svojho stroja Rotabroach „dostali ten najlepší život“, vždy ho udržiujte v dobrom stave poriadku.

Na strojoch Rotabroach je potrebné vždy skontrolovať množstvo položiek.

Pred začatím akejkoľvek práce sa vždy uistite, že stroj je v dobrom prevádzkovom stave a že nie sú poškodené alebo uvoľnené diely. Všetky uvoľnené časti musia byť utiahnuté.

Pred začatím akejkoľvek údržby sa uistite, že je odpojené napájanie.

Popis	Každá operácia	1 týždeň	1 mesiac
Vizuálna kontrola stroja na poškodenie	X		
Prevádzka stroja	X		
Skontrolujte opotrebovanie kefy		X	
Skontrolujte magnetickú základňu	X		
Skontrolujte zarovnanie stroja			X
Skontrolujte mazivo			X
Skontrolujte armatúru			X

Vizuálne skontrolujte stroj, či nie je poškodený.

Stroj sa musí pred uvedením do prevádzky skontrolovať, či nevykazuje známky poškodenia, ktoré ovplyvňujú chod stroja. Osobitnú pozornosť je potrebné venovať sieťovému káblu, ak sa zdá, že stroj je poškodený, nemal by sa používať, v opačnom prípade môže dôjsť k zraneniu alebo smrti.

Skontrolujte prevádzku stroja.

Prevádzka stroja sa musí skontrolovať, aby sa zabezpečilo, že všetky komponenty fungujú správne.

Strojové kefy – mali by sa skontrolovať, aby ste sa uistili, že nie sú abnormálne opotrebované (toto by sa malo kontrolovať aspoň raz týždenne, ak sa často používajú). Ak je kefa opotrebovaná viac ako 2/3 pôvodnej dĺžky, kefy by sa mali vymeniť. Ak tak neurobite, môže dôjsť k poškodeniu stroja.

Magnetická základňa – pred každou operáciou je potrebné skontrolovať magnetickú základňu, či je základňa rovná a nie je poškodená. Nerovnomerná základňa magnetu spôsobí, že magnet nebude držať tak efektívne a môže spôsobiť zranenie operátora.

Nastavenie zarovnania klznej a ložiskovej konzoly.

Základnou požiadavkou stroja je, aby sa posúvač mohol pohybovať hladko a kontrolovane, bez bočného pohybu a vibrácií.

Táto situácia môže byť udržiavaná pravidelným nastavovaním posúvača a vykonáva sa nasledujúcim spôsobom:

1. Umiestnite stroj do zvislej polohy a pomocou hriadeľa zdvihnite posúvač do najvyššej polohy. Vyčistite mosadzné lišty a naneste malé množstvo ľahkého strojového oleja na opotrebované povrchy.
2. Teraz spustite posúvač späť do najnižšej polohy. Zasuňte posúvač do stredu krytu rybinového posúvača a uvoľnite skrutky, čím umožníte voľný pohyb podpery trňa.
3. Začnite strednými skrutkami a jemne zasúvajte všetky skrutky, až kým nebudú mierny odpor sa stretáva.
4. Pohybujte posúvačom nahor a nadol niekoľkokrát, aby ste otestovali pohyb a urobili ďalšie potrebné úpravy. Pokúste sa zabezpečiť, aby všetky skrutky vyvíjali rovnomerný tlak na posúvač zhora nadol. Dokonale nastavená šmyklavka sa bude pohybovať voľne hore a dole bez akéhokoľvek pohybu do strán.
5. Teraz zdvihnite posúvač do najvyššej polohy. Mierne uvoľnite konzolu ložiska trňa a pomocou prstov utiahnite skrutky.
6. Umiestnite stroj na oceľovú platňu, pripojte napájací zdroj a zapnite magnet. Naštartujte motor. Ak je hriadeľ nesprávne zarovnaný, konzola podpery hriadeľa bude oscilovať. Vykonajte všetky potrebné ďalšie úpravy držiaka, aby ste zaistili správne zarovnanie vretena a nakoniec utiahnite skrutky pomocou kľúča. Nakoniec utiahnite konzolu ložiska hriadeľa.

Skontrolujte mazivo strojov.

Mazivo v prevodovke by sa malo kontrolovať raz za mesiac, aby sa zabezpečilo, že všetky pohyblivé súčasti sú zakryté, aby sa zabránilo opotrebovaniu. Mazivo by sa malo meniť aspoň raz ročne, aby ste zo svojho stroja vytáhli maximum.

Skontrolujte armatúru stroja.

Toto by sa malo kontrolovať aspoň raz za mesiac, aby sa skontrolovalo, či na karosérii alebo na komutátore nie sú viditeľné známky poškodenia. Na komutátore budú po určitom čase viditeľné známky opotrebovania, ale to je normálne (toto je časť, ktorá prichádza do kontaktu s kefami), ak však existujú nejaké známky abnormálneho poškodenia, časť by sa mala vymeniť.

19) RIEŠENIE PROBLÉMOV

Magnet a motor nefungujú	<ul style="list-style-type: none"> - Magnetický spínač nie je pripojený k napájaciemu zdroju - Poškodené alebo chybné vedenie - Chybná poistka - Chybný magnetický spínač - Chybná riadiaca jednotka - Chybný zdroj napájania
Magnet funguje, motor nie	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Uhlíkové kefy sú zaseknuté alebo opotrebované - Chybný magnetický spínač - Chybný vypínač - Chybná riadiaca jednotka - Chybná armatúra a/alebo pole - chybný ochranný jazýčkový spínač
Magnet nefunguje, motor áno	<ul style="list-style-type: none"> - Chybný magnet - Chybná poistka - Chybná riadiaca jednotka
Dierovacie frézy sa rýchlo lámu, otvory sú väčšie ako dierovacia fréza	<ul style="list-style-type: none"> - Hrajte v sprievodcovi - Ohnuté vreteno - Hriadeľ vystupujúci z motora je ohnutý - Pilot ohnutý
Motor beží nahrubo a/alebo sa zadrháva	<ul style="list-style-type: none"> - Ohnuté vreteno - Hriadeľ vystupujúci z motora je ohnutý - Trojuholníkové vedenie nie je namontované rovno - Nečistoty medzi hriadeľom a trojuholníkovým vedením
Motor vydáva klepavý zvuk	<ul style="list-style-type: none"> - Krúžok ozubeného kolesa (spodná časť kotvy) je opotrebovaný - Ozubené koleso je opotrebované - Žiadne mazivo v prevodovke
Motor hučí, veľké iskry a motor nemá silu	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodená armatúra - Pole spálené - Uhlíkové kefy sú opotrebované
Motor sa nespustí alebo zlyhá.	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Poškodenie kotvy alebo cievky poľa - Poškodené alebo chybné kefy
Vedenie si vyžaduje veľa úsilia	<ul style="list-style-type: none"> - Vodiaca lišta je nastavená príliš tesne - Sprievodca je suchý - Vodiaci systém/prevodovka/rotačný systém je znečistený alebo poškodený
Nedostatočná magnetická sila	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Spodná časť magnetu nie je čistá a suchá - Spodná časť magnetu nie je plochá - Obrobok nie je holý kov - Obrobok nie je plochý - Obrobok je príliš tenký, menej ako 10 mm - Chybná riadiaca jednotka - Chybný magnet
Rám pod napätím	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodená / chybná kabeláž - Chybný magnet - Motor je silne znečistený
Pri zapnutí magnetického spínača sa prepáli poistka	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Nesprávna hodnota poistky - Chybný magnetický spínač - Chybná riadiaca jednotka - Chybný magnet
Pri naštartovaní motora sa prepáli poistka	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Nesprávna hodnota poistky - Motor beží nahrubo - Chybná armatúra a/alebo pole - Uhlíkové kefy sú opotrebované - Chybná riadiaca jednotka
Príliš dlhý voľný zdvih rotačného systému	<ul style="list-style-type: none"> - Uvoľnená alebo chybná ozubená tyč - Chybný rotačný systém

20) VÝBER A RÝCHLOSTĚ REZAČOV

Materiál	Tvrdość materiálu	Rezačka
Mákké a volnerezné ocele	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Mákké a volnerezné ocele	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Oceľový uholník a nosníky	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Oceľový uholník a nosníky	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Plech a oceľový plech	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Plech a oceľový plech	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
hliník	< 750 Nmm ²	RAP alebo RAPL
hliník	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Mosadz	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Mosadz	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Liatina	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Liatina	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Nehrdzavejúca oceľ	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Nehrdzavejúca oceľ	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Nehrdzavejúca oceľ	> 850 N/mm ²	CWC na CWCX
Železničná trať	> 850 N/mm ²	SCRWC alebo SCRWCL
Nástrojová oceľ	> 850 N/mm ²	CWC na CWCX
Die Steel	> 850 N/mm ²	CWC na CWCX

The data listed below is for reference purposes only, and indicate potential starting conditions. It is the responsibility of the site operation manager to determine correct application requirements.

Material to be cut	Cutting surface speed Meters/min	Cutter diameter/Material/RPM relationship													
		13		14		18		22		30		50		65	
		L	U	L	U	L	U	L	U	L	U	L	U	L	U
Aluminium	60 - 90	1469	2203	1364	2046	1061	1591	868	1302	637	955	382	573	294	441
Brass & Bronze	40 - 50	979	1224	909	1137	707	884	579	723	424	530	255	318	196	245
Iron: cast(soft)	30 - 50	734	1224	682	1137	530	884	434	723	318	530	191	318	147	245
cast(hard)	15 - 21	367	514	341	477	265	371	217	304	159	223	95	134	73	103
cast(malleable)	15 - 30	367	734	341	682	265	530	217	434	159	318	95	191	73	147
Steel: mild	24 - 30	588	734	546	682	424	530	347	434	255	318	153	191	118	147
high tensile	3 - 5	73	122	68	114	53	88	43	72	32	53	19	32	15	24
stainless (free cutting)	15 - 18	367	441	341	409	265	318	217	260	159	191	95	115	73	88
stainless (heat resisting)	6 - 13	26	318	136	296	106	230	87	188	64	138	38	83	29	64

These are only starting points. They will vary with application and work piece condition.

Material or Application Type	Feed Per Tooth (mm)
Thin Walled Workpieces Oblique Entry / Curved Surfaces Semi-Circles / Fragile Setups	.0254 / .0508 (.0762 FPT with Work Hardening Materials)
Soft / Gummy Materials	.1016 / .127
Typical / Average Applications	.0762 / .1016
Deep Holes	.1016 / .127

Difficult-to-machine materials will require reduced feed rates.

RotabroachTM

21) VYHLÁSENIE O ZÁRUKU A CE

Spoločnosť RotabroachTM zaručuje, že jej stroje budú bez chybných materiálov pri bežnom používaní strojov po dobu 12 mesiacov od dátumu prvého nákupu. Na všetky ostatné diely (okrem rezačiek) sa vzťahuje záruka 90 dní za predpokladu, že bola vyplnená záručná registračná karta (alebo online registrácia) a vrátená spoločnosti RotabroachTM alebo jej určenému distribútorovi do (30) dní od dátumu nákupu.

Ak tak neurobíte, záruka zaniká. Ak je uvedené dodržané, RotabroachTM opraví alebo vymení (podľa vlastného uváženia) bez poplatku všetky chybné položky, ktoré vráti.

Táto záruka sa nevzťahuje na:

1. Komponenty, ktoré podliehajú prirodzenému opotrebovaniu spôsobenému používaním, ktoré nie je v súlade s návodom na obsluhu
2. Poruchy náradia spôsobené nedodržaním návodu na obsluhu, nesprávnym používaním, abnormálnymi podmienkami prostredia, nevhodnými prevádzkovými podmienkami, preťažením alebo nedostatočným servisom resp. údržbu.
3. Chyby spôsobené použitím príslušenstva, komponentov alebo náhradných dielov iných ako originálne diely RotabroachTM.
4. Nástroje, v ktorých boli vykonané zmeny alebo doplnky.
5. Na elektrické komponenty sa vzťahuje záruka výrobcu.

Svoju online registráciu môžete odoslať na www.rotabroach.co.uk

Záručnú reklamáciu je potrebné prihlásiť v záručnej dobe. Vyžaduje si to predloženie alebo zaslanie celého predmetného náradia s originálom dokladu o kúpe, na ktorom musí byť uvedený dátum nákupu produktu. Pred vrátením je potrebné predložiť aj reklamačný formulár.

Toto možno nájsť online na www.rotabroach.co.uk. Nevyplnenie tohto formulára bude mať za následok oneskorenie vašej reklamácie.

Všetok tovar vrátený chybný musí byť vrátený predplatený spoločnosti RotabroachTM, v žiadnom prípade spoločnosť Rotabroach® nenesie zodpovednosť za následné priame alebo nepriame straty alebo škody.

TÁTO ZÁRUKA NAHRAĐUJE AKÚKOL'VEK ĎALŠIU ZÁRUKU, (VYSLOVNÚ ALEBO IMPLICITÚ), VRÁTANE AKEJKOL'VEK ZÁRUKA PREDAJNOSTI ALEBO VHODNOSTI NA KONKRÉTNY ÚČEL. REZERVA ROTABROACHTM

PRÁVO NA VYLEPŠENIA A ÚPRAVY NÁVRHU BEZ PREDCHÁDZAJÚCEHO UPOZORNENIA

Celosvetovo známe a dôveryhodné pre kvalitu, výkon a spoľahlivosť



Vyhlásenie o zhode ES _____

Na základe odkazovaných správ o skúškach sa zistilo, že nižšie uvedený výrobok spĺňa príslušné harmonizované normy k smernici (smerniciam) uvedeným v tomto overení v čase vykonania skúšok.

Meno a adresa výrobcu:	Rotabroach Ltd Burgess Road, Sheffield Road, Sheffield S9 3WD, Spojené kráľovstvo
Testovaný produkt:	ELEMENT 30/1 ELEMENT 30/3
Aplikácia produktu:	Kovové vŕtanie otvorov
Príslušné normy/smernice	EN127172001+A1:2009 Smernica EMC 2014/30/EÚ Smernica o strojových zariadeniach 2006/42/ES – príloha I EN 62841-1:2015 EN55014-1:2017 EN55014-2:2015 EN61000-3-2:2014 EN61000-3-3:2013

Meno a adresa zodpovednej osoby.

Pán Mathew Gray
výkonný riaditeľ
Burgess Road,
Sheffield
S9 3WD
Spojené kráľovstvo

dátum:

Podpis:

28. júla 2020