

CNC CENTRUM

PRO OBRÁBĚNÍ VELKOPLOŠNÝCH MATERIÁLŮ

Jedno centrum, nekonečné možnosti obrábění.

UNI MASTER 7226 je vysoce flexibilní 4osé CNC obráběcí centrum určené pro zpracování plošných materiálů na bázi dřeva, plastů a moderních kompozitů. Díky robustní konstrukci, rychlým agregátům a inteligentnímu řízení poskytuje stabilní kvalitu, vysokou produktivitu a široké možnosti využití.

Maximální rozměry obrobku jsou: 6500 mm × 1600 mm × 225 mm.

Co dokáže UNI MASTER 7226 obrábět?

Plošné materiály na bázi dřeva

- Dřevotříská (DTD)
- MDF / HDF
- Překližka
- Masivní lepené panely
- Dýhované a laminované desky

Plasty a technické materiály

- ABS, PMMA, PVC
- Polykarbonát
- Polyetylen a polypropylen
- PUR desky
- PET desky

Kompozitní a speciální materiály

- Kompozitní materiály (Alucobond)
- HPL / kompaktní desky
- Sendvičové panely
- Minerální kompozity
- Lehčené desky (celulózoové, pěnové)

Klíčové výhody:

Přesné formátování, frézování, vrtání a drážkování s přesností 0,1 mm.

Díky kombinaci vrtacích jednotek, pilového agregátu a výkonného frézovacího vřetena je stroj ideální pro:

- podkladové profily
- konstrukční stavební prvky
- kazetové obklady
- nábytkové dílce
- technické panely
- kompozitní konstrukce

Vysoká produktivita při nízkých nákladech.

- rychlé měniče nástrojů
- pevný nosič na těle stroje – 12 nástrojů
- pevný nosič – 14 nástrojů
- offline programování
- pendelová výroba ve dvou polích – 2 × 3250 mm

Stabilní kvalita při obrábění citlivých materiálů.

Vysoké otáčky a přesná vedení zajišťují čisté hrany i u plastů, PUR, PET a kompozitů.

Rychlé přechody mezi různými materiály.

Digitální řízení Siemens + TwinCAM 32 umožňuje rychlou změnu programů, nástrojů a parametrů podle materiálu.



Přesnost 0,1 mm

Přesné obrábění bez odchylek



Vysoká kvalita hran

Čisté řezy i u náročných materiálů



Rychlé přepínání

Efektivní změna zakázek bez prodlení



Výkonné vřeteno

Až 18 000 ot./min pro náročné operace



Automatická výměna

Rychlá výměna nástrojů bez prostojů



Pendelová výroba

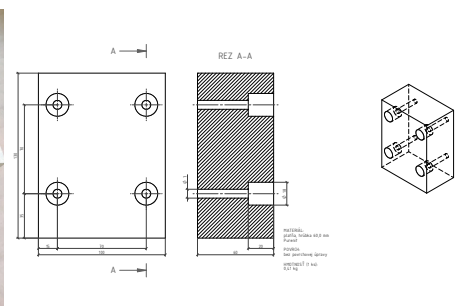
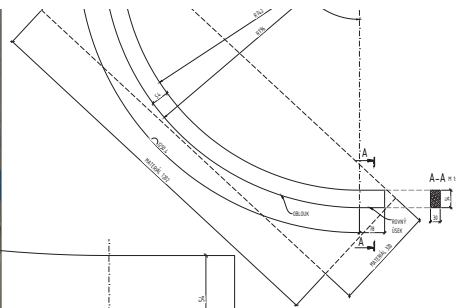
Současná práce pro vyšší výkon

Základní technické parametry:

Parametr	Hodnota
Pojezdy	X 6 500 mm, Y 1600 mm, Z 225 mm
Max. rychlosti	X/Y 100 m/min, Z 30 m/min
Vřeteno	9 kW HSK 63F
Pila	Ø 200 mm, 90° otáčení
Vrtání	18 vertikálních + horizontální jednotky
Vakuum	12 konzol, 200 m ³ /h
Řízení	Siemens 810D + TwinCAM 32



Ukázky z výroby:



Jsmo spolehlivý partner pro CNC obrábění materiálů, přičemž zajišťujeme i zakázkovou a malosériovou výrobu.

Kontakt

ALLMEDIA, spol. s r.o. - organizační složka | Kaštanová 639/143, 617 00 Brno | +420 515 919 780 | info@allmedia-cz.cz | www.allmedia-cz.cz



Přesnost 0,1 mm
 Přesné obrábění
 bez odchylek



Vysoká kvalita hran
 Čisté řezy i u náročných
 materiálů



Rychlé přepínání
 Efektivní změna zakázek
 bez prodlení



Výkonné vřeteno
 Až 18 000 ot./min pro
 náročné operace



Automatická výměna
 Rychlá výměna nástrojů bez
 prostojů



Pendelová výroba
 Současná práce pro
 vyšší výkon