

ALLMEDIA

**Silikony DOW
SSG**





1958

První silikonový tmel odolný vůči povětrnostním vlivům

1964

První dvoustranná aplikace strukturálního silikonu: systém „Total Vision“

1968

Dvoustranné strukturální zasklení na prosklené fasádě

1971

První čtyřstranná aplikace strukturálního silikonu

455 W. FORT ST.
Detroit, Michigan, USA
Architect: Smith Hinchman & Grylls

1976

První čtyřstranná aplikace strukturálního silikonu bez podpory

MENTOR MUNICIPAL CENTER
Mentor, Ohio, USA

2013

Ohýbaná skla

FLAME TOWERS
Baku, Azerbaijan
Architect: HOK International



2012

Komplexní design reflexního skla

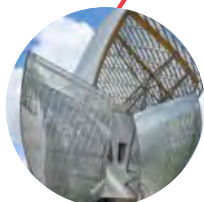
HARPA CONCERT HALL
Reykjavík, Iceland
Architect: Henning Larsen Architects, Batteriid Architects



2014

Sklené panely volných tvarů

FONDATION LOUIS VUITTON
Paris, France
Architect: Frank Gehry



2014

Zakřivené skleněné a keramické panely

ICE KRAKOW
Kraków, Poland
Architect: Ingarden & Ewy Architekci, Arata Isozaki & Associates



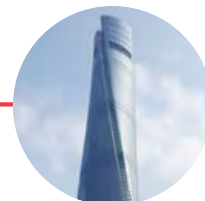
2010

Sítotiskové skleněné panely ve tvaru S

MUSEUM AAN DE STROOM
Antwerp, Belgium
Architect: Neutelings Riedijk Architects



Megatall (přes 600 m), vysoká energetická účinnost
SHANGHAI TOWER
Shanghai, China
Architect: Gensler



Křišťálově čisté lepení (exteriér)

INSTITUTE FOR RESEARCH AND TREATMENT OF CANCER
Torino, Italy
Architect: Studio Cucchiariati S.R.L.

Trvalá inovace. 50 let úspěchů silikonů pro strukturální zasklívání

Dow je od 60 let průkopníkem stavebních technologií silikonového strukturálního zasklívání „SSG“, které změnil tvář světových měst. Bez dřívějších omezení rušivými mechanickými prvky představitelost architektů rostla a dnes, díky inovativnímu duchu a technologickému umu Dow, odrazy slunce a oblaků klouzají po nepřerušovaných fasádách zrcadlících skel, kovu a kamene. Tisíce konstrukcí po celém světě propůjčily dlouhotrvající pevnost a krásu průlomového silikonového strukturálního zasklení a výrobků z Dow. Tyto konstrukce charakterizuje jejich trvanlivost a výkonnost technologie strukturálního zasklívání DOWSIL™. Uvedené projekty vysvětlují, proč již více než 50 let důvěřuje globální stavební komunita inovativním řešením strukturálního zasklívání Dow.



1984

První generace rychle tuhoucích dvosložkových strukturálních silikonů



1989

První čtyřstranné strukturální zasklení v Hong Kongu

1985

Ochranné zasklení pro seismické zatížení

CENTER TOWER
Costa Mesa (Los Angeles), California, USA
Architect: CRS Sirtine

CAMERON CENTRE
Tsim Sha Tsui, Hong Kong

1992

Ochranné zasklení proti výbuchům bomb a hurikánům

2008

Zakřivené sklo, otevírání denním světlem

NATIONAL GRAND THEATER OF CHINA

Beijing, China
Architect: Paul Andreu



2003

Nárazuvzdorné zasklení

WESTIN DIPLOMAT RESORT & SPA

Hollywood, Florida, USA
Architect: Nichols, Brosch, Sandoval and Associates



2002

Dramatická a impozantní vstupní fasáda

OLD TRAFFORD

Manchester, UK
Architect: AFL



2015

XXL sklo, strukturálně lepené

CORNING MUSEUM OF GLASS

Corning, New York, USA
Architect: Thomas Phifer and Partners



Prosklená střecha

CHADSTONE SHOPPING CENTRE

Melbourne, Victoria, Australia
Architect: CallisonRTKL, The Buchan Group

Technologie čistého tmelu

PIER 1 IMPORTS

Fort Worth, Texas, USA
Architect: Kendall/Heaton Associates Inc.



2017

Výšková konstrukce

PING AN INTERNATIONAL FINANCE CENTER

Shenzhen, China
Architect: Kohn Pedersen Fox Associates



2020

Plánovaná nejvyšší budova světa

JEDDAH TOWER

Jeddah, Makkah, Saudi Arabia
Architect: Adrian Smith + Gordon Gill Architecture LLP

Co je „SSG“ a jaké jsou hlavní výhody?

„SSG“ je metoda provedení prosklených fasád „curtainwallingu“, která používá strukturální silikonový tmel pro lepení skla na kovové rámy. Pomáhá dosáhnout maximální estetiky čistého skla: elegantní, bez viditelných mechanických spojovacích prvků.

Konstrukční silikon je navržen tak, aby dlouhodobě odolával působení vnějšího prostředí, jako je například UV záření, teplotní výkyvy, stárnutí a přitom si zachoval mechanické vlastnosti které zajišťují přenos dynamického zatížení větrem, sněhem nebo rázy, případně statického zatížení od vlastní váhy konstrukce.

Estetické a výkonnostní výhody „SSG“

- Svoboda architektonického návrhu
- Unikátní estetický vzhled
- Lehce udržovatelné, snadno čistitelné exteriéry
- Vylepšená vodotěsnost obálky budovy
- Zvýšená odolnost zasklení v seismicky rizikových oblastech
- Odolnost proti explozím a rázovým vlnám
- Dlouhý životní cyklus „SSG“ materiálů přispívá k udržitelnosti celého řešení



Vliv na dlouhověkost

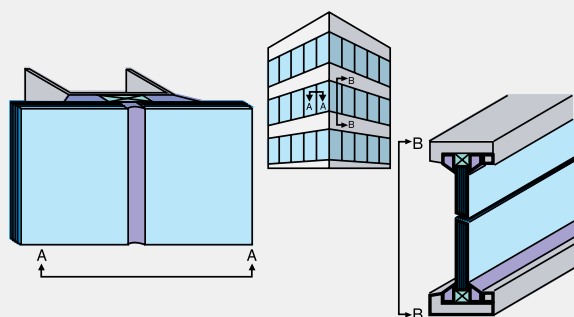
Konstrukční zasklivačí tmely DOWSIL™ jsou navrženy a testovány pro odolnost vůči drsným klimatickým podmínkám a mechanickému zatížení. Splňují stávající zavedené globální a lokální standardy. Nicméně, je důležité pečlivě zvážit faktory, které by mohly mít dopad na trvanlivost:

- Návrh a rozměr spoje
- Chemická kompatibilita s přilehlými materiály
- Kvalita a kompatibilita lepených podkladů
- Kvalita zpracování během aplikačního procesu

Pro vysokou úroveň kvality poskytujeme rozsáhlou technickou podporu, včetně programu Quality Bond™.

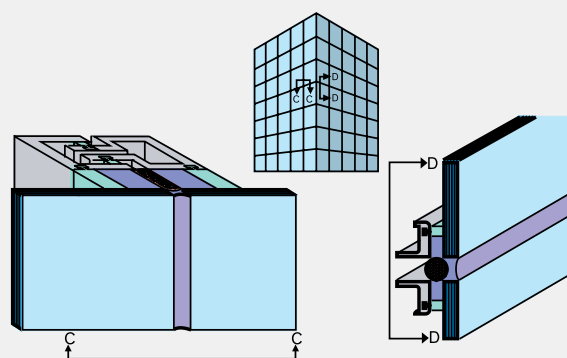


TYPY STRUKTURÁLNÍHO ZASKLENÍ



Dvoustranné „SSG“

Systém může být **dvoustranný** nebo **čtyřstranný**, v závislosti na typu konstrukce. U dvoustranných zasklení jsou lepené pouze dvě protilehlé strany, zbylé dvě jsou mechanicky kotvené, jedná se o **polo-strukturální** zasklení. U čtyřstranných systémů se jedná o celoobvodové lepení a plně strukturální zasklení.



Čtyřstranné „SSG“

Dále může být uložení skel v systému „SSG“ plně mechanicky **podepřené**, **částečně podepřené** a nebo **nepodepřené**, které je z pohledu zatížení spáry většinou nejkritičtější. Pro výpočet návrhu správného množství tmelu ve spáře je tato informace klíčová. Časté jsou i aplikace, kde je do „IG“ tmelu vložen U klip pro mechanické uchycení „IG“ skla ke konstrukci. I zde se jedná o strukturální zasklení a většinou plně, protože vnější tabule „IG“ skla je držena čistě strukturálním silikonovým lepidlem.



SCHÉMA POUŽITÍ „SSG“ TMELŮ DOW

Kompatibilní distanční profil

Strukturální silikonový tmel

DOWSIL™ 993
DOWSIL™ 994
DOWSIL™ 895

Rámová konstrukce

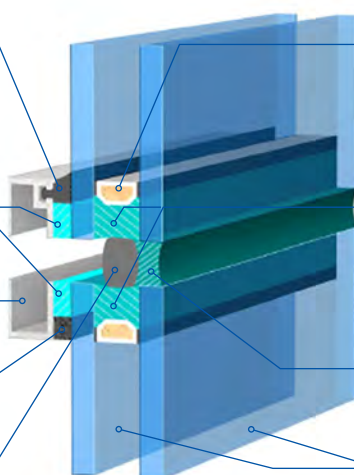
(např. eloxovaný hliník, práškový lak nebo nerezová ocel)

Oboustranně lepicí páska

V2100 nebo V2200

Výplňový provazec nebo profil

(např. PE provazec s uzavřenými póry, nebo systémový profil)



Polyisobutylenový tmel (primární těsnění)

DOWSIL™ 335 PIB

Sekundární tmel pro slepení izolačního skla „IG“

DOWSIL™ 3362
DOWSIL™ 3363
DOWSIL™ 3793

Spárovací silikon pro uzavření spáry

DOWSIL™ 791 WS

Sklo

Na co nezapomenout!

Dovolené lepené podklady mají také svá pravidla kontroly kvality provedení a obzvláště u SSG je nutné znát kvalitu provedení danou certifikátem QUALANOD / QUALICOAT.

Rozdíl mezi nadmořskou výškou

výroby IG a její finální umístění v projektu může zásadně ovlivnit a zvýšit namáhání lepeného spoje!

Každý větší projekt se skládá z více jednotlivých konstrukcí, typů fasád, skladební tloušťky atd. Výpočet lepení platný pro jednu konstrukci neplatí pro případy jiných formátů nebo typů konstrukce.

I mechanicky kotvené IG skla, takzvaným motýlkem jsou typem SSG lepení kde vnější tabule skla drží pouze na SSG lepidle!

Tracking finálního produktu po celou dobu záruk a jeho spojení s dnem výroby, záznamem o aplikaci a šarží lepidla je důležitou součástí výrobního procesu, bez kterého není možné v případě nutnosti zpětného ověření dohledat potřebné informace.

Spolupráce je základ úspěchu „SSG“

Kineum Garda, Göteborg 2021



K úspěšnému zvládnutí každého projektu SSG vede 6 kroků, které jsou výsledkem spolupráce mezi všemi stranami zúčastněnými na projektu od architekta nebo projektanta, statika, dodavatele SSG produktů, výrobce izolačních skel, dodavatele nosné podkonstrukce „**Facade Contractor**“ až po samotného zpracovatele SSG lepení a aplikátora. Navíc jsou pravidla SSG lepení pevně dána a definována předpisem ETAG 002 a to včetně definice povolených a nepovolených podkladních materiálů, výpočtu zatížení ale i kontroly kvality provedení SSG lepení a všech nutných zkoušek jak v počáteční fázi, tak ve fázi samotné aplikace.

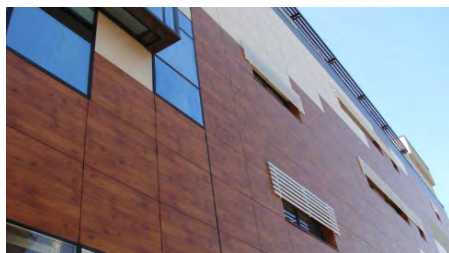
Jakou podporu můžete očekávat od nás?

- **Technický servis a posouzení návrhu SSG a IG lepení**
Ověření proveditelnosti v počátečním stádiu návrhu, následně schvalovací dopis finálního technického řešení.
- **Posouzení kompatibility a adheze**
Posouzení přilnavosti a kompatibility, provedeno v laboratorických DOW. Výsledkem je report adheze a kompatibility k daným podkladům.
- **Školení a audit dodavatele SSG tmelu**
Zahrnuje program QUALITY BOND pro top klienty, audit a školení výroby aplikující SSG, tak aby bylo zajištěno kvalitní provedení samotného lepení a případně příprava pro externí audit autorizovanou osobou.
- **Záruky**
Rozdělené do tří úrovní podle kvality procesů aplikovaných zpracovatelem. V nejvyšší úrovni okolo 10 let.
- **Podpora SSG lepení projektu**
Od fáze návrhu a plánování s projekčními firmami, přes podporu v komunikaci a specifikaci s dodavatelem skla až po dohled a proškolení samotné aplikace.

Správné řízení projektu „SSG“ lepení

- 1 Vyplnění projekt listu a revize detailů**
Součástí vyplněného projektového listu jsou i detaily jednotlivých řezů lepenými konstrukcemi a celkový pohled na lepenou fasádu.
- 2 Kalkulace zatížení a schválení detailů**
Po vyplnění projektového listu a přiložených detailů provede technické oddělení DOW posouzení navrhovaného řešení, případně doporučení změn. Výsledkem je pak potvrzený návrhový dopis „SSG“ lepení a design spáry.
- 3 Počáteční zkoušky adheze a ověření kompatibility**
DOW technické oddělení provede počáteční ověření adheze na dodaných vzorcích podkladových / lepených materiálů a testy kompatibility materiálů, které jsou v kontaktu s „SSG“ tmely.
- 4 Technologický postup a Audit výroby**
Na základě výsledků počáteční adheze a v souladu s požadavky na kontrolu aplikačního procesu by měl vzniknout technologický postup výroby, včetně předepsaných zkoušek z průběhu aplikace, který je následně auditován a schválen buď DOW zástupcem pro potřeby záruk a nebo může být ověřen i akreditovaným institutem v případě potřeby auditu dle ETAG 002.
- 5 Dokumentace aplikačního procesu výroby „Factory Production Control“**
Nastavení správné dokumentace jednotlivých zkoušek během výrobního procesu, jejich zápisu a archivace, včetně archivace vzorků, případně nastavení „Trackingu“ lepených celků.
- 6 Vystavení záruk**
Na základě revize všech dokumentů, a předepsaných zkoušek lze vystavit záruky lepení na daném projektu v rozsahu odpovídajícímu úrovni kontroly celého procesu lepení.

Ostatní systémová řešení pro okenní a fasádní aplikace



Panel Bonding System

DOW Panel Bonding Systém je specificky vyvinutý pro lepení ne-skleněných lehkých obkladových desek v aplikacích provětrávaných plášťů budov, kde je vyžadovaná dlouhodobá odolnost a rychlá aplikace. Systém nabízí okamžitou počáteční adhezi díky oboustranně lepící pásce s kaučukovým lepidlem a dlouhodobou vysokou adhezí po vulkanizaci DOWSIL 896 Panel Fix jednosložkového silikonového tmelu s neutrální reakcí vytvrzení. Systém má vynikající adhezi v kombinaci s předepsanými primery a při dodržení aplikačního postupu k běžně používaným materiálům v této oblasti jako je hliník (blankový, eloxovaný i lakovaný), keramika, HPL desky, bondové desky a případně sklo-cementové „GRC“ desky. Tento systém není certifikován dle ETAG 002 a proto není vhodný pro Strukturální aplikace se sklem nebo pro obkladové skleněné desky.

V rámci technické podpory a záruk DOW, je k tomuto systému nutné provést vždy adhezní testy pro konkrétní lepené podklady v rámci daného projektu, spolu s ověřením designu lepení a dodržení aplikačního postupu dle manuálu DOW pro Panel Fix Systém. S těmito kroky Vám rádi poradíme, pomůžeme zkompletovat požadovanou dokumentaci a provedeme zaškolení při aplikaci.

Hlavní výhody systému

- Tepelná odolnost do +150°C
- Lepení v dílenském prostředí nebo na stavbě
- Rychlé a snadné lepení
- Vysoká počáteční pevnost a dlouhodobá odolnost UV a povětrnostním vlivům
- Elastické silikonové lepidlo bez stékání při aplikaci
- Certifikát požární klasifikace BBA dle BS EN 13 501-1 (B – s2,d0)
- CE značka dle EN 12 004

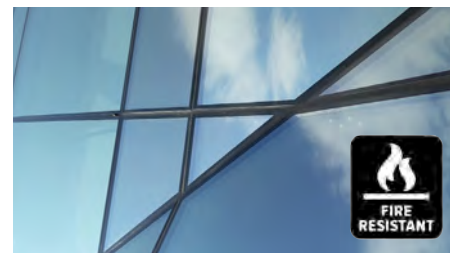


Direct Glazing

DOWSIL 776 Instantfix WB jednosložkový silikonový tmel, vyvinutý pro vlepování skel oken a dveří do systémových rámců pro dodatečné ztužení a pevnost konstrukce. Poskytuje vysokou pevnost ihned po aplikaci, umožňuje tak okamžitou manipulaci a zpracování jednotek a tím přispívá k vyšší produktivitě a zrychlení aplikačního procesu. DOWSIL 776 má vynikající přilnavost bez nutnosti použití primeru k materiálům typických pro okna a dveře. I přesto je nutné ověřit adhezi a zejména kompatibilitu jak k rámu, tak v případě lepení za okraj izolačního skla k sekundárnímu tmelu izolačního skla.

Hlavní výhody systému

- Rychle vybudovaná počáteční pevnost zvyšuje produktivitu díky rychlé možnosti manipulace jednotek
- Šetří čas, není nutné odstavení pro vybudování adheze jako u 2K tmelů.
- Vysoká pevnost spoje na úrovni 2K tmelů
- Úspora materiálu 1K tmelu



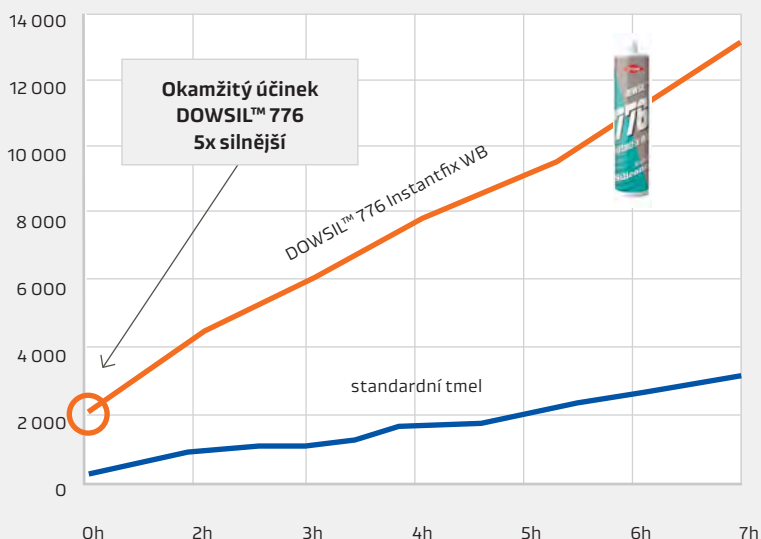
Protipožární silikon

DOWSIL FIRESTOP 700 je jednosložkový neutrální silikonový tmel určený pro tmelení dilatačních spár konstrukcí, dále průchodů pro potrubí a kabeláž v detailech s nároky na zvýšenou požární odolnost a vyšším dilatačním pohybem. Díky výborné přilnavosti k většině standardních stavebních materiálů jako je kámen, ocel, dřevo, sklo, hliník a zdivo s výbornou schopností přenosu dilatace až +/- 50% je ideálním řešením pro detaily fasád a opláštění budov.

Hlavní výhody silikonu

- Vyhovuje požadavkům požární odolnosti dle ETAG 026, třída B dle EN 13 501-1 (reakce na oheň) a s požární odolností 120–240 min dle EN 1366-4
- Splňuje požadavky BS 476 část 22
- Dilatační schopnost +/- 50%
- Bez obsahu halogenů
- Vynikající odolnost ÚV záření a povětrnostním vlivům

BUDOVÁNÍ SÍLY PŘI VLEPOVÁNÍ SKEL



Produktová řada stavebních silikonů DOWSIL™

Tmel pro výrobu „IG“ (izolačních skel)

DOWSIL™ 335 PIB

Tmel na izolační skla

Vědro 7,5kg



- primární těsnění izolačních skel
- vhodný v kombinaci s běžnými typy distančních rámečků skel
- speciální černá barva
- BBA 16/5306
- CEKAL IG systém, EN 1279
- systém s DOWSIL 3362 a 3363

DOWSIL™ 3362

Tmel na izolační skla

Sud 250kg + vědro 25kg



- sekundární tmel pro izolační skla
- pro standardní spáry
- CE značka dle ETAG 002
- EN 13022
- EN 1279, část 4 a 6
- SNJF Vi VEC

DOWSIL™ 3363

Tmel na izolační skla

Sud 250kg + vědro 25kg



- vysokopevnostní sekundární tmel pro izolační skla
- pro opticky štíhle spáry
- CE značka dle ETAG 002
- EN 13022
- EN 1279, část 4 a 6
- SNJF Vi VEC

DOWSIL™ 3545

Tmel na izolační skla

Sud 270kg + vědro 20l

Salám 600ml



- jednosložkový sekundární tmel pro izolační skla
- EN 1279, část 4 a 6
- CEKAL

Tmel pro „SSG“ lepení

DOWSIL™ 993

Strukturální tmel

Sud 250kg + vědro 25kg

Kartuše 300+30ml, 600+60ml



- strukturální lepení skel do rámců z hliníku nebo nerezové oceli
- sekundární tmel pro izolační skla s vloženými kovovými prvky
- CE značka dle ETAG 002
- EN 13022
- SNJF VEC + Vi VEC

NOVINKA

DOWSIL™ 993

Strukturální tmel

Kartuše Side by side 675ml

Pistole MERITOOL PowePush



DOWSIL™ 895

Strukturální tmel

Sud 250kg + vědro 20l

Kartuše 310ml, salám 600ml



- jednosložkový tmel pro strukturální lepení skel do rámců z hliníku nebo nerezové oceli
- CE značka dle ETAG 002
- EN 13022
- SNJF VEC + Vi VEC

DOWSIL™ 791

Fasádní tmel proti povětrnostním vlivům

Kartuše 310ml, salám 600ml



- tmelení spojů dilatačních spár v obvodových pláštích fasád
- vysoká schopnost dilatačního pohybu ±50 %
- SNJF
- ISO 11600-F+G 25LM
- DIN 18540 třída F
- CE značka EN 15651

DOWSIL™ 791T

Transparentní tmel proti povětrnostním vlivům

Kartuše 310ml, salám 600ml



- tmelení spojů dilatačních spár v obvodových pláštích fasád
- vysoká schopnost dilatačního pohybu ±50 %
- ISO 11600-F+G 25LM
- ISO 846

Barvy

DOWSIL™ 3362-63

Barevné varianty

Black
Dark Grey
Middle Grey
Light Grey
White

Certifikáty (ETAG 002, CEKAL, SNJF) pro černé, bílé a odstíny šedé. Barvy korespondují se standardními PIB produkty.

DOWSIL™ 993

Barevné varianty

Black
Dark Grey
Middle Grey
Light Grey
White






Certifikáty (ETAG 002, CEKAL, SNJF) pro černé, bílé a odstíny šedé. Barvy korespondují se standardními PIB produkty.

DOWSIL™ 791

Black
Bronze
Camel
Gray
Limestone
Precast White
White

Produktová řada stavebních silikonů DOWSIL™

Ostatní silikon

	<p>DOWSIL™ 896 PanelFix neutrální silikon</p>	<p>Kartuše: 310 ml Salám: 600 ml</p>	<ul style="list-style-type: none"> lepení lehkých panelů provětrávaných fasád 	<ul style="list-style-type: none"> BBA 16/5306 Test dle ETA 17/0689
	<p>DOWSIL™ Firestop 700 Protipožární neutrální silikon</p> 	<p>Kartuše: 310 ml Salám: 600 ml</p>	<ul style="list-style-type: none"> tmelení dilatačních spár a průchodů pro potrubí a kabeláž v požárně odolných konstrukcích 	<ul style="list-style-type: none"> ETAG 026 Euroclass B dle EN 13501-1 Požární odolnost 2 až 4 hodiny dle EN 1366-4* SNJF kat.1 DIN 148545, T2 třída E DIN 18540, T2 ISO 11600-F+G 25LM
	<p>DOWSIL™ 776 Instantfix WB Ultra-rychlý neutrální silikon</p>	<p>Kartuše: 310 ml Salám: 600 ml Vědro: 20 l</p>	<ul style="list-style-type: none"> lepení s vysokou počáteční adhezí vlepení skel do rámu oken a dveří bezpečnostní zasklení „Security Glazing“ 	<ul style="list-style-type: none"> ISO 11600-F+G 25LM
	<p>DOWSIL™ 796 Neutrální silikon</p>	<p>Kartuše: 310 ml Salám: 600 ml</p>	<ul style="list-style-type: none"> tmelení obvodových spár oken a dveří tmelení spojů různých materiálů (PVC, sklo, dřevo, zdivo, kov) 	<ul style="list-style-type: none"> CE značka dle EN 15651 ISO 11600-F+G 25LM SNJF kat.1
	<p>DOWSIL™ 799 Neutrální silikon</p>	<p>Kartuše: 310 ml Salám: 600 ml</p>	<ul style="list-style-type: none"> zasklívací tmel skel do rámu oken a dveří, povětrnostní tmelení tmelení obvod. spár oken a dveří tmelení spojů různých materiálů (PVC, sklo, dřevo, zdivo, kov) 	<ul style="list-style-type: none"> ISO 11600-F+G-20LM AAMA ASTM C-920 typ 5
	<p>DOWSIL™ 813 C Neutrální silikon</p>	<p>Kartuše: 310 ml Salám: 600 ml</p>	<ul style="list-style-type: none"> vnitřní a venkovní tmelení spár mezi porézními i neporézními stavebními materiály 	<ul style="list-style-type: none"> ISO 11600-F 25LM DIN 18540 třída F EN 15651-4 EN 14188-2 třída A SNJF
	<p>DOWSIL™ 781 Acetátový silikonový tmel</p>	<p>Kartuše: 310 ml</p>	<ul style="list-style-type: none"> tmelení různých materiálů jako sklo, hliník, kompozitní panely 	<ul style="list-style-type: none"> ISO 11600-F+G-20LM
	<p>DOWSIL™ 785 Sanitární silikon</p>	<p>Kartuše: 310 ml Salám: 600 ml</p>	<ul style="list-style-type: none"> acetátový sanitární silikon s obsahem fungicidů 	<ul style="list-style-type: none"> ISO 11600-F-20LM ISO-norma 846 ISO 22196:2007
	<p>DOWSIL™ 817 Neutrální silikon</p>	<p>Kartuše: 310 ml</p>	<ul style="list-style-type: none"> lepení zrcadel, skla a kovových panelů na různé povrchy 	

Produktová řada stavebních silikonů DOWSIL™

Příslušenství / Primery



DOWSIL™ Cleaner R40

Plechovka: 1 000 ml,
5 000 ml

- čištění většiny běžných povrchů jako jsou sklo, kovové profily, plasty a jiné neporézní podklady
- součást certifikace ETA pro SSG systémy
- čistič na bázi isopropanolu a acetonu



DOWSIL™ Primer 1200 OS UV

Plechovka:
1 000 ml

- aktivace a příprava nesavých podkladů pro lepení
- kompatibilní se strukturálním zasklením a silikony odolnými vůči povětrnostním vlivům
- kontrola nátěru pomocí UV lampy



DOWSIL™ Cleaner Plus R41

Plechovka: 1 000 ml,
5 000 ml

- čištění většiny běžných povrchů jako jsou sklo, kovové profily, plasty a jiné neporézní podklady
- součást certifikace ETA pro SSG systémy
- čistič na bázi isopropanolu a titan 2-methyl-2-propanolátu



DOWSIL™ Primer 1203 3in1

Plechovka:
1 000 ml

- aktivace a příprava nesavých podkladů pro lepení
- kompatibilní se strukturálním zasklením a silikony odolnými vůči povětrnostním vlivům
- výhodou je použití stejného přípravku na čištění a penetrování, čímž se eliminuje riziko chyb
- kontrola nátěru pomocí UV lampy



Allmedia IPA Cleaner

Plechovka:
1 000 ml

- čištění skleněných a senzitivních povrchů
- čistič na bázi isopropanolu



DOWSIL™ Primer P

Plechovka:
500 ml

- příprava savých povrchů jako přírodní kámen, zdivo a beton
- je také vhodný pro kovové povrchy, jako hliník lakovaný pryskyřicí Kynar®

Příslušenství / Pásky



Thermalbond® V2100

Tloušťka 3,2 4,8 6,4 8 9,5 12,7 mm

Šířka dle požadavku, min. 6 mm

Délka 7,6 15 25 m

- vymezovací páska pro strukturální zasklení s vysokou tvrdostí
- certifikovaná páska většinou AL systémů dle ETAG 002
- kompatibilní s většinou tmelů strukturálního lepení
- oboustraně lepící, se speciálním černým akrylovým tlakovým lepidlem které zabraňuje „blistering efektu“ u průhledných skel
- otevřená struktura pěny, umožňující průstup vzdušné vlhkosti a rychlejší vulkanizaci 1K silikonu



Thermalbond® V2200

Tloušťka 3,2 4,8 6,4 8 9,5 mm

Šířka dle požadavku, min. 6 mm

Délka 7,6 15 25 m

- vymezovací páska se schopností vyrovnání povrchových nerovností, díky měkčí pěně
- certifikovaná páska většinou AL systémů dle ETAG 002
- kompatibilní s většinou tmelů strukturálního lepení
- oboustraně lepící, se speciálním černým akrylovým tlakovým lepidlem které zabraňuje „blistering efektu“ u průhledných skel
- otevřená struktura pěny, umožňující průstup vzdušné vlhkosti a rychlejší vulkanizaci 1K silikonu



Norbond® V1500

Tloušťka 3,0 mm

Šířka dle požadavku, min. 6 mm

Délka 25 m

- pomocná páska při lepení lehkých obkladových panelů v kombinaci s lepidly
- pěněný zesíťovaný polyethylen (PE) s vnitřní strukturou uzavřených buněk
- kaučukové lepidlo s dobrou přilnavostí na hliník, sklo, plast a kompozitní materiály (nesavé podklady)
- výborná počáteční adheze a pevnost ve střihu

Katalogy DOWSIL



DOW nabízí v rámci technické podpory manuály pro výrobu IG, aplikaci SSG a WS, nebo podrobný manuál pro lepení obkladů systémem Panel Fix.

Vybrané reference

Bořislavka, Praha 2021



Kineum Garda, Göteborg 2021



Danube House, Praha 2003



EnveLopa Office Center, Olomouc 2021

PORADENSTVÍ A PRODEJ STAVEBNÍCH SILIKONŮ DOWSIL™ V ČESKÉ REPUBLICE A NA SLOVENSKU



PROVENTUSS

Quality Bond Technical Distributor pro střední a východní Evropu

SLOVENSKO

Proventuss CEE s.r.o.
Šulekova 2
811 06 Bratislava
Slovakia

+421 412 601 086
office.sk@proventuss.eu
www.proventuss.eu

ČESKÁ REPUBLIKA

+420 516 770 422
office.cz@proventuss.eu
www.proventuss.eu

ALLMEDIA

Technické a projektové poradenství, školení, audity Quality Bond, specifikace

ČESKÁ REPUBLIKA

ALLMEDIA, spol. s r.o.
- organizační složka
Kaštanová 639/143
617 00 Brno

+420 515 919 780
+420 515 919 789
info@allmedia-cz.cz
www.allmedia-cz.cz

SLOVENSKO

ALLMEDIA, spol. s r.o.
Pod gaštanmi 4
821 07 Bratislava

+421 2 62 310 920
+421 2 62 413 041
allmedia@allmedia.sk
www.allmedia.sk